



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS-I.7222.33.14.2021.ES

Rzeszów, 2022-03-30

D E C Y Z J A

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021r. poz. 735 ze zm.),
- art. 188, 192, art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021r. poz. 1973 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku **Firmy Oponiarskiej Dębica S.A.**, ul 1-go Maja 1, 39-200 Dębica, REGON 850004505, z dnia 3.12.2021. znak: PO-4430-6-61 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz instalacji przeróbki gumy;

o r z e k a m

- I. Zmieniam** za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 20 lipca 2006r. znak: ŚR.IV-6618-7/1/06 zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 28 lipca 2008r. znak: RŚ.VI.MM.7660/42-6/08, z dnia 28 listopada 2014r. znak: OS-I.7222.23.10.2014.EK, z dnia 30 grudnia 2015r. znak: OS-I.7222.35.12.2015.EK, z dnia 8 sierpnia 2017r. znak: OS-I.7222.23.6.2017.EK, z dnia 3 września 2018r. znak: OS-I.7222.11.6.2018.EK; dnia 13.09.2019r. znak: OS-I.7222.21.6.2019.EK oraz z dnia 13.02.2020r. znak: OS-7222.21.12.2019.EK udzielając Firmie Oponiarskiej Dębica S.A., ul 1-go Maja 1, 39-200 Dębica, REGON 850004505, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz instalacji przeróbki gumy w następujący sposób:

I.1 W pkt. I.2.2. w miejsce nazwy wydziału:

„Wydział Produkcji Mieszanek (BT-1)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu



„Wydział Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1-HPT W1/W2”

I.2. Punkt I.2.3 otrzymuje brzmienie:

„I.2.3. Wydział Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1-HPT BT2A/BT2B:

- linia kalandra nakładowego (temperatura prowadzenia procesu: wytłaczarka: 60-90°C, walcarka 75 - 100°C, suszarka 80-153°C, temperatura walców kalandra: 60-100°C) – 1 szt.,
- linia wytłaczania bieżników/boków (temp. prowadzenia procesu: wytłaczarka 30 –140°C, prędkość linii : 15– 45 m/min) – 6 szt.,
- wytłaczarko-nakładarka SAI (temp. prowadzenia procesu: 70-130°C) – 1 szt.
- wytłaczarko-nakładarka BARMAG/Ermafa (temp. prowadzenia procesu: 70 – 130°C) – 12 szt.,
- kalander gumowy SAI (temp. prowadzenia procesu: 65- 85°C, temp. °C walców kalandra: 50- 90°C) – 1 szt.,
- maszyny do cięcia - 8 szt.,
- drutowka 4szt.,
- linia do nakładania pasków gumowych OFF-LINE – 1 szt.,
- maszyna PA do kapowania osnowy na zimno,
- nakładarka Stiffener – 1 szt.

Zanieczyszczenia z hali, z procesu technologicznego produkcji opon, odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów: Z-2/WO-1/1, BT-2/1,BT-2/2, od Z-2/WO-1/62 do Z-2/WO-1/66, Z-2/WO-1/87, Z-2/WO-1/88, Z-2/WO-1/91, Z-2/WO-1/92, od Z-2/WO-1/94 do Z-2/WO-1/96, od Z-2/WO-1/107 do Z-2/WO-1/109, Z-2/WO-1/144, Z-2/WO-1/145, od BT-2/9 do BT-2/11, BT-2/7, BT-2/3.

Hala ogrzewana będzie za pomocą 19 central energetycznych OLIMP, 2 central /nagrzewnic typu MCKS07, 6 promienników typu Blackheat BH40ST o łącznej wydajności cieplnej 1,536 MW, z których spaliny odprowadzane będą do powietrza emitorami (szt.27) o symbolach: od BT-2/10/EN do BT-2/16/EN, od BT-2/21/EN do BT-2/24/EN, od BT-2/30/EN do BT-2/34/EN oraz od BT-2/39/EN do BT-2/41/EN oraz od BT-2/44/EN do BT-2/51/EN.”

I.3. Punkt I.2.4 otrzymuje brzmienie:

„I.2.4. Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2-HPT BT3A/BT3B:

- maszyny konfekcyjne (konfekcja opon do samochodów osobowych i dostawczych):
 - 1) maszyny typu KRUPP-13 szt.
 - 2) maszyna typu PLT – 13 szt.
 - 3) maszyna SFC – 2szt
 - 4) maszyna typu PR1C -11 szt.
 - 5) Maszyna typu R2,5 - 5 szt.
 - 6) Maszyna typu NRM – 16 szt.

Zanieczyszczenia z hali, z procesu technologicznego, odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitora Z-2/146 oraz Z-2/111.

Hala ogrzewana będzie za pomocą 23 central energetycznych OLIMP o łącznej wydajności cieplnej 1,38 MW, z których spaliny odprowadzane będą do powietrza emitorami (szt. 23) o symbolach: od BT-3/1/EN do BT-3/3/EN, od BT3/5/EN do BT-3/9/EN, od BT3/17/EN do BT3/20/EN, od BT3/25/EN do BT3/29/EN, od BT3/35/EN do BT3/38/EN oraz od BT3/42/EN do BT3/43/EN."

I.4 W pkt. I.2.5 w miejsce nazwy wydziału:

„Wydział Wulkanizacji i Kontroli Końcowej (BT-4)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu

„Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 – HPT BT 4/ HPT PK - Wydział Wulkanizacji i Kontroli Końcowej ”

I.5 W pkt. I.2.6 w miejsce nazwy wydziału:

„Wydział Produkcji Membran (PD)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu

„Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU4-HPT PD - Wydział Produkcji Membran”

I.6 W pkt. I.2.7 w miejsce nazwy wydziału:

„Wydział Produkcji Opon Ciężarowych (BT-6)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu

„Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3-HPT MRT”

I.7 W pkt. I.2.8 w miejsce nazwy wydziału:

„Zakład Produkcji Części Zamiennych i Usług (PM)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu:

„Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU4-HPT PM – Wydział Produkcji Części Zamiennych i Usług ”

I.8 W pkt. I.2.9 w miejsce nazwy wydziału:

„Produkcja opon segmentu B (H100)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu:

„Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3-HPT H100 – Produkcja opon segmentu B”

I.9 Punkt I.2.10 otrzymuje nowe brzmienie

„ I.2.10. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PY

- Mikser – 1 szt.
- Stanowiska Laser Cleaner – 2 szt.,
- Piece do podgrzewania beczek – 6 szt.,
- Tunele grzewcze – 8 szt.,
- Stanowiska do nakładanie sealanta – 3 szt.,
- Grawerka laserowa – 2 szt.,
- Wyważarka – 1 szt.,
- Komora chłodnicza do przetrzymywania nadtlenu dibenzoilowego – 2 szt.

Zanieczyszczenia z hali, z procesu technologicznego sealantowania, odprowadzane są do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów H400/1 do H400/9 (9szt.).”

I.10 Punkt I.3.2. otrzymuje nowe brzmienie

„ I.3.2. Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT W1/W2

W Wydziale wytwarzane i przerabiane będą mieszanki gumowe (w max. ilości 632 000Mg/rok, w tym Walcownia nr 1 - 255 000 Mg/rok, Walcownia nr 2 - 388 000 Mg/rok), stanowiące główny surowiec do produkcji opon.

Głównymi składnikami mieszanek będą kauczuki naturalne i syntetyczne, sadza techniczna, plastyfikatory, napelniacze mineralne, przyspieszacze, siarka, środki przeciwstarzeniowe i inne substancje ulepszające. W mikserach (mieszarkach zamkniętych) przebiegać będzie zasadnicza część procesu produkcji mieszanki gumowej. Sadza magazynowana będzie w magazynie sadzy usytuowanym na zewnątrz hali produkcyjnej, wyposażonym w 12 zbiorników (silosów) o pojemności ok. 120 Mg każdy. Do miksera ładowane będą odważone uprzednio porcje odpowiednich surowców. Kolejność załadunku poszczególnych surowców będzie określona przez przepis specyficzny dla każdej mieszanki i identyczny dla kolejnych porcji w serii takich samych mieszanek. Produkcja mieszanek odbywać się będzie w jednym lub w wielu etapach. Wszystkie składniki w trakcie mieszania każdej porcji w mikserze będą dokładnie zmieszane w jednolitą i jednorodną masę zwaną mieszanką (zawierającą substancje służące do sieciowania polimerów) lub przedmieszką (jeszcze bez tych substancji). Przedmieszki kierowane będą ponownie do mikserów.

Otrzymane mieszanki i przedmieszki w postaci nieforemnych brył kierowane będą do urządzeń płytujących, a potem do wyłaczarki z kalandrem lub walcarki. Podstawowym zadaniem tych urządzeń będzie nadanie produktowi formy wygodnej do magazynowania i przetwarzania w kolejnych procesach. Produktem końcowym (po wyładowaniu i wychłodzeniu oraz pokryciu płynem antyadhezyjnym) będą

mieszanki gumowe (ok. 80 rodzajów) o różnym składzie i właściwościach w postaci szerokiej taśmy gumowej.”

I.11 W pkt. I.3.3 w miejsce nazwy wydziału:

„Wydział Przygotowania Półfabrykatów (BT-2)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu

„Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT BT2A/BT2B”

I.12 Punkt I.3.4. otrzymuje nowe brzmienie

„ I.3.4. Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 - HPT BT3A/BT3B

W Wydziale będą realizowane procesy montażu (konfekcji) poszczególnych elementów składowych półwyrobów nazywanych oponami surowymi.

Konfekcja opon to proces łączenia w sposób mechaniczny przygotowanych elementów, który odbywać się będzie dwuetapowo na różnego typu maszynach konfekcyjnych dwustadiowych (I i II stadium) lub na maszynach jednostadiowych (I stadium). Dla maszyn dwustadiowych w pierwszym etapie konfekcji po założeniu na maszyny drutówek, na bęben maszyny konfekcyjnej nawijana będzie pierwsza warstwa osnowy. Kolejnym etapem, pomijanym w przypadku opon jednowarstwowych jest nałożenie drugiej warstwy osnowy. Następnie po wykonaniu przez konfeksjonera złącza, dokonana będzie operacja osadzenia drutówek po obu stronach bębna i operacja przewinięcia osnowy ponad drutówkami. Kolejnym etapem, pomijanym w przypadku opon jednowarstwowych będzie nałożenie drugiej warstwy osnowy. Na tak przygotowany element nakładane będą symetrycznie dwa boki. Konfeksjoner wykona złącza boków, po czym nastąpi operacja rolowania boków i złożenie bębna. W ten sposób powstanie opona surowa po I stadium konfekcji (karkas).

W drugim etapie konfekcji, na maszynie II stadium na bęben budowy pakietu nakłada się dwie warstwy opasania z kordu stalowego, warstwę ekranu z kordu tekstylnego oraz bieźnik – tak zabudowany pakiet przenoszony jest na naformowany karkas założony na pierścienie osadcze. Całość łączy się przez rolowanie otrzymujemy tzw. oponę surową.

Na innym rodzaju maszyn konfekcyjnych tzw. jednostadiowych opisane powyżej operacje dwuetapowego procesu przebiegają równolegle, np. podczas nakładania osnowy na jeden bęben konfekcyjny, na drugim bębnie prowadzona jest operacja nakładania warstwy opasania.

Dodatkowo kolejność operacji jest nieco inna, a osnowa nie jest nakapowa lecz ten element nakładany jest w osobnym kroku cyklu. Budowa opony surowej przebiega na jednym stanowisku w sposób automatyczny.”

I.13 W pkt. I.3.5 w miejsce nazwy wydziału:

„Wydział Wulkanizacji i Kontroli Końcowej (BT-4)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu

„Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 – HPT BT 4/ HPT PK - Wydział Wulkanizacji i Kontroli Końcowej ”

I.14 W pkt. I.3.6 w miejsce nazwy wydziału:

„Wydział Produkcji Membran (PD)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu

„Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU 4 - HPT PD”

I.15 W pkt. I.3.7 w miejsce nazwy wydziału:

„Wydział Produkcji Opon Ciężarowych (BT-6)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu

„Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3-HPT MRT”

I.16 W pkt. I.3.8 w miejsce nazwy wydziału:

„Wydział Produkcji Części Zamiennej i Usług (PM)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu

„Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PM”

I.17 W pkt. I.3.9 w miejsce nazwy wydziału:

„Produkcja opon segmentu B (H100)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu

„Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3 - HPT H100”

I.18 W pkt. I.3.10 w miejsce nazwy wydziału:

„Sealantowanie opon (H400)”

wprowadzam nową nazwę o brzmieniu

„Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PY”

I.19 Punkt I.5 otrzymuje brzmienie:

„I.5. Charakterystyka prowadzonych procesów związanych z gospodarką wodno-ściekową

Dla potrzeb instalacji będzie pobierana woda ze środowiska i z zewnętrznego źródła.

Woda na cele technologiczne pobierana będzie z rzeki Wisłoki ujęciem wody zlokalizowanym w km 56+180 rzeki. W skład ujęcia będą wchodzić trzy okna wlotowe zabezpieczone kratami gęstymi oraz klapami. Woda ujmowana przez ujęcie przesyłana będzie poprzez komorę zbiorczą do trzech osadników ziemnych. Następnie woda poprzez pompownię I stopnia kierowana będzie do Stacji Filtrów. Uzdatniona woda będzie rozdzielona na następujące strumienie:

- woda do chłodzenia i uzupełniania obiegów chłodzących oraz na cele przeciwpożarowe,
- woda dla celów energetycznych (produkcja wody zmiękczonej do zasilania kotłowni i uzupełniania obiegów wody hydrauliczno-eżektorowej).

W stacji woda poddawana będzie procesom: dekarbonizacji mlekiem wapiennym, koagulacji chlorkiem żelazowym w reaktorze typu akcelator, filtracji w ciśnieniowych filtrach zwirowych oraz zmięszczaniu na wymiennikach kationitowych sodowych.

Woda wykorzystywana do płukania urządzeń stacji będzie pobierana ze stacji filtrów i po wykorzystaniu odprowadzana będzie do zakładowej kanalizacji przemysłowej.

Cele technologiczne obejmować będą również potrzeby chłodnicze (chłodzenie maszyn i urządzeń) i energetyczne (produkcja pary). Obiegi chłodnicze wody ($V = 2\,373\text{ m}^3$) będą obiegami zamkniętymi z możliwością uzupełniania niedoborów wody.

Woda na cele socjalno-bytowe instalacji będzie zakupywana z ujęcia zewnętrznego.

Z instalacji będą powstawać ścieki socjalno-bytowe, przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe. Ścieki socjalno-bytowe będą odprowadzane do zakładowej kanalizacji sanitarnej, a następnie kierowane do kanalizacji zewnętrznej. Ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe będą odprowadzane do zakładowej kanalizacji przemysłowej i w mieszaninie wprowadzane do rzeki Wisłoki wylotem urządzeń kanalizacyjnych zlokalizowanym w km 57+328 rzeki. W skład ścieków przemysłowych będą wchodzić ścieki ze stacji uzdatniania wody oraz ścieki powstające przy produkcji i wulkanizacji materiałów gumowych, a także ścieki z myjki automatycznej wykorzystywanej w celu utrzymania czystości ciągów komunikacyjnych w halach produkcyjnych. Przed wprowadzeniem mieszaniny ścieków przemysłowych i opadowo - roztopowych do środowiska będą oczyszczane w zakładowej oczyszczalni ścieków.

Oczyszczalnia ścieków będzie składała się z dwóch takich samych ciągów technologicznych, w skład których wchodzić będzie zbiornik retencyjny, służący do zatrzymywania ścieków, trójkomorowy osadnik zaopatrzony w mechaniczny zgarniacz osadów i części pływających oraz poletka osadowe. Oczyszczone ścieki z ciągów technologicznych kierowane będą wspólnym wylotem zaopatrzonym w klapę zwrotną do rzeki Wisłoki. W okresie nadmiaru wód opadowych i roztopowych część tych wód będzie odprowadzana bezpośrednio przelewem do rzeki Wisłoki tym samym wylotem co ścieki przemysłowe a stała ilość ($261\text{ dm}^3/\text{s}$) kierowana będzie na zakładową oczyszczalnię ścieków. Wody opadowe i roztopowe oraz niektóre ścieki przemysłowe (ścieki poregeneracyjne, ścieki zaolejone, ścieki popłuczne z płukania filtrów oraz odmuliny z akcelatora) przed wprowadzeniem do zakładowej kanalizacji przemysłowej będą podczyszczane na urządzeniach podczyszczających."

I.20 Punkt II.1.2.2 otrzymuje brzmienie:

„II.1.2.2 Instalacja do produkcji gumy

– aceton	6,687	Mg/rok
– anilina	4,796	Mg/rok
– benzen	1,233	Mg/rok
– cykloheksanol	0,005	Mg/rok
– cynk*	4,181	Mg/rok
– dwusiarczek węgla	20,965	Mg/rok
– dwutlenek azotu	8,193	Mg/rok
– dwutlenek siarki	5,027	Mg/rok
– fenol	2,927	Mg/rok
– formaldehyd	0,084	Mg/rok
– ksylen	8,443	Mg/rok
– styren	9,006	Mg/rok
– tlenek węgla	36,114	Mg/rok
– toluen	2,759	Mg/rok
– węgiel elementarny (sadza)	28,002	Mg/rok
– węglowodory alifatyczne do C12	131,828	Mg/rok
– pył ogółem w tym:	49,572	Mg/rok
– pył zawieszony PM10	49,572	Mg/rok
– pył zawieszony PM2,5	49,262	Mg/rok

**jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10*

I.21 W punkcie II.5.1 Tabela 2a otrzymuje brzmienie:

Tabela 2a

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	1,5	Czynności konserwacyjne, remontowe, porządkowe prowadzone przy urządzeniach typu silniki, wentylatory, sprężarki	<u>Skład:</u> sorbenty, głównie diatomit i tkaniny bawełniane zanieczyszczone ropopochodnymi. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B - łatwopalne, H5 - szkodliwe H14– ekotoksyczne
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	8	Eksploatacja maszyn roboczych wymiana oleju w przekładniach urządzeń	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu oraz ołowiu <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B- łatwopalne, H5-szkodliwe, H14– ekotoksyczne. Odpad w postaci ciekłej.
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako	3	Transformatory, wyłączniki, uszczelki, radiatory	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali,

		elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych			siarki, fosforu, azotu, wody baru, cynku, wanadu, ołowiu. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B - łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne Odpady w postaci ciekłej.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10	Czyszczenie separatora przy zbiorniku magazynowym na olej opałowy	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu, ołowiu <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B- łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne Odpad w postaci ciekłej.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanie-czyszczone	1	Opakowania po surowcach zawierających substancje niebezpieczne (olejach, rozpuszczalnikach, odczynnikach itp.)	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne, metale, kwarc <u>Właściwości m.in.:</u> H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne) łatwopalne, H4 - drażniące H8 – żrące, H14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej.
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego o (np. azbest) włacznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,2	Odpad stanowią opakowania po chemii technicznej	<u>Skład:</u> stal, metale, pozostałości mieszanin i substancji chemicznych <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 – łatwopalne, H5-szkodliwe, Odpad w postaci stałej.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1	Wymiana nieczynnych źródeł światła oraz urządzeń elektronicznych	<u>Skład:</u> metale, tworzywa sztuczne, szkło, metale (rtęć, miedź, ołów żelazo, nikiel, metale szlachetne). <u>Właściwości m.in.:</u> H5-szkodliwe, H11 – mutagenne. Odpad w postaci stałej.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1	Eksploatacja wózków akumulatorowych, aparatury zabezpieczającej rozdzielnie elektryczne i instalacje awaryjnego oświetlenia oraz innych urządzeń zasilanych bateriami	<u>Skład:</u> związki ołowiu, kwas siarkowy. <u>Właściwości m.in.:</u> H4 - drażniące, H5-szkodliwe, H8 – żrące, H10 –działające szkodliwie na rozrodczość, H11 – mutagenne, H14- ekotoksyczne
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	0,05	Wymiana baterii i akumulatorów niklowe-kadmowych w urządzeniach pomiarowych, układach sterowniczych, pilotach zdalnego sterowania oraz innych urządzeń	<u>Skład:</u> wodorotlenek niklu III, kadm oraz wodorotlenek potasu lub wodorotlenku sodu. <u>Właściwości m.in.:</u> H4 - drażniące, H5-szkodliwe, H8 – żrące, H10 –działające szkodliwie na rozrodczość, H11 – mutagenne, H14-ekotoksyczne

				zasilanych bateriami	
10.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,2	Remonty – wymiana otuliny rurociągów	<u>Skład:</u> włókniste minerały z grupy amfiboli (amozyt, krokidolit) i serpentynitów (chryzotyl), które pod względem chemicznym są uwodnionymi glinokrzemianami żelazowo-magnezowymi czasem zawierającymi Ni^{2+} , Ca^{2+} , Na^+ , Mn^{4+} . <u>Właściwości m.in.</u> rakotwórcze - H7.
Instalacja do przeróbki gumy					
1.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	90	Czynności eksploatacyjne, konserwacyjne, remontowe, porządkowe prowadzone przy maszynach i urządzeniach na wydziałach, magazynach, odważni (w tym między innymi silniki, wentylatory, sprężarki, filtry, układy hydrauliczne, magazyny i izolatory) oraz podczas magazynowania i transportu	<u>Skład:</u> sorbenty, głównie diatomit i tkaniny bawełniane zanieczyszczone ropopochodnymi, materiały filtracyjne zanieczyszczone pyłami stosowanych surowców zawierających w swym składzie substancje niebezpieczne <u>Właściwości m.in.</u> m.in.: H3-B - łatwopalne, H5 - szkodliwe, H14 – ekotoksyczne.
2.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np.: plastifikatory, stabilizatory)	210	Odpad stanowiąc będą pozostałości stosowanych surowców w procesie przeróbki gumy	<u>Skład:</u> substancje ropopochodne – plastifikatory oraz resztki klejów zawierających benzynę. <u>Właściwości m.in.</u> H3-B2 - łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne.
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	7	Odpad powstaje na Wydziale PM podczas obróbki skrawaniem wytwarzanych elementów	<u>Skład:</u> mieszaniny węglowodorów C12-C14 niezawierające węglowodorów aromatycznych. <u>Właściwości m.in.</u> H3-B2 - łatwopalne, H5-szkodliwe H14 – ekotoksyczne.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	270	Eksploatacja maszyn roboczych – wymiana oleju	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wodoru oraz ołowiu <u>Właściwości m.in.</u> H3-B2 - łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i cieple stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające	4	Transformatory, wyłączniki, uszczelki, radiatory	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, azotu, wodoru baru, cynku, wodoru, ołowiu.

		związków chlorowco- organicznych			<u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 - łatwopalne, H5 szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	40	Czyszczenie separatorów usytuowanych przy magazynach surowców i stacji transformatorów GPZ	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu, ołowiu. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2- łatwopalne, H5-szkodliwe – H14 – ekotoksyczne
7.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	15	Odpad powstaje głównie na Wydziale PM podczas obróbki wytworzanych elementów oraz na pozostałych Wydziałach w związku z wymianą drobnych elementów zawierających oleje np. manometrów	<u>Skład:</u> metale, węglowodory aromatyczne i alifatyczne. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2- łatwopalne, H5-szkodliwe – H14 – ekotoksyczne
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	220	Opakowania po surowcach zawierających substancje niebezpieczne (olejach, rozpuszczalnikach, surowcach stosowanych w produkcji itp.)	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne, metale, kwarc <u>Właściwości m.in.:</u> H3-A – wysoko łatwopalne, H3-B – łatwopalne) łatwopalne, H4 – drażniące, H8 – żrące, H14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej.
9.	15 01 11 *	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	3	Opakowania po chemii technicznej	<u>Skład:</u> stal, metale, pozostałości mieszanin i substancji chemicznych <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 – łatwopalne, H5-szkodliwe, Odpad w postaci stałej.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	30	Wymiana nieczynnych źródeł światła oraz urządzeń elektronicznych	<u>Skład:</u> metale, tworzywa sztuczne, szkło, metale (ręć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). <u>Właściwości m.in.:</u> H5- szkodliwe, H11 – mutagenne. Odpad w postaci stałej
11.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,6	Odpad powstaje na Wydziale BT-1 w Laboratorium, podczas mieszania odczynników podczas oznaczania zawartości siarki rozpuszczalnej w mieszkach gumowych	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne. <u>Właściwości m.in.:</u> H225 Wysoko łatwopalna ciecz i pary, H319 Działa drażniąco na oczy, H315 Działa drażniąco na skórę. Odpad w postaci ciekłej
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3	Eksploatacja wózków akumulatorowych,	<u>Skład:</u> związki ołowiu, kwas siarkowy. <u>Właściwości m.in.:</u> H4 - drażniące, H5-szkodliwe,

				aparatury zabezpieczającej rozdzielnie elektryczne i instalacje awaryjnego oświetlenia oraz innych urządzeń zasilanych bateriami	H8 – żrące, H10 – działające szkodliwie na rozrodczość, H11 – mutagenne, H14 – ekotoksyczne
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	2	Wymiana baterii i akumulatorów niklowe-kadmowych w urządzeniach pomiarowych, układach sterowniczych, pilotach zdalnego sterowania, wagach hakowych oraz innych urządzeń zasilanych bateriami	<u>Skład:</u> wodorotlenek niklu III, kadm oraz wodorotlenek potasu lub wodorotlenku sodu. <u>Właściwości m.in.:</u> H4 - drażniące, H5-szkodliwe, H8 – żrące, H10 – działające szkodliwie na rozrodczość, H11 – mutagenne, H14-ekotoksyczne
14.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	30	Odpad stanowić będą pozostałości z czyszczenia zbiorników magazynowych surowców płynnych stosowanych w procesie przeróbki gumy	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanału, ołowiu <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2- łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej lub ciekłej
15.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	50	Odpad stanowią ścieki z szorowarki mobilnej użytkowanej w halach technologicznych HPT W1 i HPT W2	<u>Skład:</u> etery, roztwory zasadowe. <u>Właściwości m.in.:</u> H5-szkodliwe, H14- ekotoksyczne. Odpad w postaci ciekłej.
16.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,5	Remont – wymiany otulin rurociągów	<u>Skład:</u> włókniste minerały z grupy amfiboli (amozyt, krokidolit) i serpentynitów (chryzotyl), które pod względem chemicznym są uwodnionymi glinokrzemianami żelazowo-magnezowymi czasem zawierającymi Ni^{2+} , Ca^{2+} , Na^{+} , Mn^{4+}). <u>Właściwości m.in.</u> rakotwórcze - H7
17.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	0,5	Prace remontowe	<u>Skład:</u> włókniste minerały z grupy amfiboli (amozyt, krokidolit) i serpentynitów (chryzotyl), które pod względem chemicznym są uwodnionymi glinokrzemianami żelazowo-magnezowymi czasem zawierającymi Ni^{2+} , Ca^{2+} , Na^{+} , Mn^{4+}). Odpady niebezpieczne dla środowiska i zdrowia człowieka.

					Właściwości m.in. rakotwórcze - H7
--	--	--	--	--	---------------------------------------

I.22 W punkcie II.5.2 Tabela 2b otrzymuje brzmienie:

Tabela 2b

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Instalacja energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi					
1.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	350	Oczyszczalnia ścieków przemysłowo-burzowych	<u>Skład:</u> głównie piasek, muł, sadza, woda. <u>Właściwości m.in.:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8	Prace remontowe związane z eksploatacją urządzeń, sieci	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne: PET, PE, PP, PCV. <u>Właściwości</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, palny.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1	Opakowania papierowe i tekturowe, worki po surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> celuloza, wypełniacze, substancje klejące i barwniki. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, biodegradowalny, palny nie stanowi istotnego.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1	Odpad w postaci zużytych pojemników, folii po surowcach, środkach czystości itp.	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV) <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	10	Odpad w postaci zniszczonych lub nieprzydatnych palet, skrzynek po stosowanych surowcach, materiałach	<u>Skład:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej biodegradowalny, palny.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	1	Odpady opakowań metalowych po	<u>Skład:</u> stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne

				stosowanych materiałach	(aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1	Odpady opakowań złożonych z różnych materiałów np. worki papierowe z wkładką polietylenową, tektura powlekana folią itp. Po stosowanych surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV) celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	1	Utrzymanie czystości na stanowisku pracy, remonty oraz zużyta odzież robocza i ochronna	<u>Skład:</u> włókna naturalne i sztuczne <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	2	Bieżące naprawy i konserwacje urządzeń	<u>Skład:</u> Metale żelazne i nieżelazne, polimery, celuloza, krzemionka. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,10	Wymiana zużytych baterii	<u>Skład:</u> polimery, metale żelazne, metale nieżelazne wodorotlenek potasu, tlenek cynku oraz dwutlenek manganu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej
11.	17 02 02	Szkło	0,3	Wymiana uszkodzonych elementów szklanych	<u>Skład:</u> dwutlenek krzemu tzw. krzemionka, piasek kwarcowy oraz skalenie, soda i zależnie od rodzaju szkła tlenki sodu, potasu i ołowiu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
12.	17 04 05	Żelazo i stal	300	Remonty, przeglądy techniczne związane	<u>Skład:</u> stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan,

				z eksploatacją urządzeń	wolfram, miedź, molibden). <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, o wysokiej temperaturze topnienia i dużej przewodności elektrycznej
13.	17 04 07	Mieszaniny metali	4	Remonty, przeglądy techniczne związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> stopy miedzi, brązu, mosiądzu, aluminium, żelaza i stali. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	4	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> żelazo, stal, metale nieżelazne (tj. miedź, brąz, mosiądz, aluminium, cynk), poliestery i poliwęglan, polipropylen i polietylen. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej
15.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> izolacja polipropylenowa i pianki poliuretanowej. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
16.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	350	Stacja przygotowania wody zmiękczonej	<u>Skład:</u> CaCO ₃ oraz poniżej 5% żelaza i glinu w postaci wodorotlenków, sole magnezu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Konsystencja półstała, osad wysokouwodniony
17.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jono-wymienne	15	Wymiana mas jonitowych w procesie przygotowania wody zmiękczonej	<u>Skład:</u> żywice organiczne wysycane, głównie: kationity jonami wapnia i magnezu, a także w niewielkim stopniu jonami sodu i potasu - anionity jonami siarczanowymi, chlorkowymi, azotanowymi i fosforanowymi. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy

					o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej
18.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	50	Stacja przygotowania wody.	<u>Skład:</u> piasek oraz żwir o różnych frakcjach. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
19.	19 12 01	Papier i tektura	0,8	Nieprzydatne nieaktualne materiały szkoleniowe, zapisy, instrukcje, które są umieszczane na stanowiskach pracy	<u>Skład:</u> celuloza, wypełniacze, substancje klejące i barwniki. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej biodegradowalny
Instalacja do produkcji gumy					
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	187	Prace remontowe związane z eksploatacją urządzeń, sieci.	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne: PET, PE, PP, PCV. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, palny.
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	14 000	Odpad powstaje w procesie przeróbki gumy - Na wydziałach produkcyjnych: BT-1, BT-2, BT-3, BT-4, PK, PD, BT-6 na każdym stanowisku związanym z produkcją mieszanek, opon, lub membran .	<u>Skład:</u> guma chemicznie zbudowanej z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), wbudowane elementy metalu, włókien sztucznych, kauczuków, silikonów itp. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	700	Odpad powstaje w procesie przeróbki gumy. Na wydziałach produkcyjnych BT-1, BT-2, BT-3, BT-4, PK, PD, BT-6.	<u>Skład:</u> przekładki, tkaniny polamidowe, suche pozostałości z malwarek. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5	Odpad powstaje na Wydziale PM podczas obróbki skrawaniem wytwarzanych elementów	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV). <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r.
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne	5	Praca szlifierek przeznaczonych do obróbki	<u>Skład:</u> materiały naturalne jak i syntetyczne: elektrokorund,

		niż wymienione w 12 01 20		przedmiotów metalowych i z tworzyw sztucznych, a także szlifowania opon za pomocą ściernic (kamienie szlifierskie, pilniki, osełki, ściernice trzępieniowe, arkusze ścierne, taśmy ścierne, krążki oraz tarcze listkowe)	węglík krzemu, regularny azotek boru oraz diament. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, nie palny
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	750	Odpady opakowań papierowych i tekturowych, worki po surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> celuloza, wypełniacze, substancje klejące i barwniki. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, biodegradowalny, palny nie stanowi istotnego.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4020	Odpad w postaci zużytych pojemników, folii po surowcach, środkach czystości itp.	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV). <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	1300	Odpad w postaci ziszczonych lub nieprzydatnych palet, skrzynek po stosowanych surowcach, materiałach	<u>Skład:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej biodegradowalny, palny.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	200	Odpady opakowań metalowych po stosowanych surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	850	Odpady opakowań złożonych z różnych materiałów np. worki papierowe z wkładką polietylenową, tektura powlekana folią itp. Po stosowanych surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV) celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.

11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	60	Odpady opakowań złożonych z różnych materiałów – brak możliwości segregacji	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE,PP,PCV) celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	250	Odpady opakowań tkaninowych/ tekstylnych po surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> włóknina, bawełna, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, palny.
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	53	Utrzymanie czystości na stanowisku pracy, remonty oraz zużyta odzież robocza i ochronna	<u>Skład:</u> włókna naturalne i sztuczne <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
14.	16 01 03	Zużyte opony	150	Wymiana opon stosowanych przez środki transportu	<u>Skład:</u> guma chemicznie zbudowana z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), wbudowane elementy metalu, włókien sztucznych, kauczuków, silikonów itp. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, palny.
15.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	17	Odpad stanowią szpule drewniane ze stalowymi okuciami i płyty pilśniowe wytworzone w halach technologicznych	<u>Skład:</u> drewno, metal <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, palny
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	48	Odpad powstaje w różnych obiektach zakładu podczas bieżących napraw i konserwacji urządzeń	<u>Skład:</u> Metale żelazne i nieżelazne, polimery, celuloza, krzemionka. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.

17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03).	1,5	Odpad powstaje w różnych obiektach zakładu podczas wymiany baterii w urządzeniach pomiarowych, układach sterowniczych, pilotach zdalnego sterowania oraz innych urządzeń zasilanych bateriami	<u>Skład:</u> polimery, metale żelazne, metale nieżelazne wodorotlenek potasu, tlenek cynku oraz dwutlenek manganu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r
18.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów cera- micznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	50	Remonty, związane z eksploatacją i utrzymaniem we właściwym stanie technicznym obiektów budowlanych	<u>Skład:</u> sztuczne minerały zawierające krzemionkę, związki wapnia, żelaza, glinu oraz substancji uodparniających, gliny. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
19.	17 02 01	Drewno	75	Wymiany elementów wyposażenia znajdujących się na halach zakładowych oraz szatniach	<u>Skład:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r Odpad w postaci stałej.
20.	17 02 02	Szkło	9,7	Wymiana uszkodzonych elementów szklanych.	<u>Skład:</u> dwutlenek krzemu tzw. krzemionka, piasek kwarcowy oraz skalenie, soda i zależnie od rodzaju szkła tlenki sodu, potasu i ołowiu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r Odpad w postaci stałej.
21.	17 04 05	Żelazo i stal	3000	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń i obiektów	<u>Skład:</u> stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, o wysokiej temperaturze topnienia i dużej przewodności elektrycznej
22.	17 04 07	Mieszaniny metali	180	Remonty, przeglądy techniczne związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> stopy miedzi, brązu, mosiądzu, aluminium, żelaza i stali. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych

					w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
23.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	25	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> żelazo, stal, metale nieżelazne (tj. miedź, brąz, mosiądz, aluminium, cynk), poliestr i poliwęglan, polipropylen i polietylen. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
24.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	27	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> izolacja polipropylenowa i pianki poliuretanowej. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
25.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	75	Wymiana złóż w filtrach pośpiesznych	<u>Skład:</u> piasek oraz żwir o różnych frakcjach. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
26.	19 12 01	Papier i tektura	80	Odpad powstaje z nieprzydatnych, nieaktualnych materiałów szkoleniowych, kart, instrukcji, metek identyfikacyjnych w które zaopatrzone są wszystkie szpule, wałki, kasety, wózki i palety dostarczane na poszczególne wydziały z surowcami i półfabrykatami.	<u>Skład:</u> celuloza, wypełniacze, substancje klejące i barwniki. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej biodegradowalny.

I.23 W punkcie IV.1.3.1 Tabela 3 otrzymuje brzmienie:

Tabela 3

Lp.	Numer emitora	Rodzaj urządzenia	Sprawność minimalna
1.	Z-1/W1/1	filtr tkaninowy workowy (3 komory po 20 szt. filtrów w każdej komorze, otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	90%
2.	Z-1/W1/2	filtr tkaninowy workowy (3 komory po 20 szt. filtrów w każdej komorze, otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	90%

3.	Z-1/W1/3	filtr tkaninowy workowy (3 komory po 20 szt. filtrów w każdej komorze, otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	90%
4.	Z-1/W1/4	filtr tkaninowy workowy (3 komory po 20 szt. filtrów w każdej komorze, otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	90%
5.	Z-1/W1/5	filtr tkaninowy workowy (3 komory po 20 szt. filtrów w każdej komorze, otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	90%
6.	Z-1/W2/1	filtr tkaninowy workowy (4 komorowy, sześciopoziomowy, 240 workowy, otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	92%
7.		filtr -20 szt. (patrony papierowe, powierzchnia 6,7 m ² SFI067 i 9,8m ² SFI 098, otrzepywane impulsem pneumatycznym)	85%
8.	Z-1/W2/2	filtr tkaninowy - rękaw workowy (otrzepywany mechanicznie)	85%
9.	Z-1/W2/3	filtr tkaninowy (otrzepywany mechanicznie)	85%
10.	Z-1/W2/4	filtr taśmowy	85%
11.	Z-1/W2/51	filtr tkaninowy (otrzepywany impulsowo sprężonym powietrzem)	85%
12.	Z-1/W2/55	filtr tkaninowy - rękaw workowy (otrzepywany mechanicznie)	85%
13.	Z-1/W2/60	filtr tkaninowy (3 szt.) (otrzepywany impulsowo sprężonym powietrzem)	90%
		filtr (12 szt.) (patrony papierowe powierzchnia 14,2m ² otrzepywane impulsem pneumatycznym)	85%
14.	Z-1/W2/61	filtr tkaninowy	95%
15.	Z-1/W2/63	filtr tkaninowy	95%
16.	Z-1/W2/66	filtr tkaninowy	95%
17.	Z-1/W2/69	filtr tkaninowy	92%
18.	Z-1/W2/71	filtr tkaninowy	92%

I.24 W punkcie IV.4.1 Tabela 7 otrzymuje brzmienie:

Tabela 7

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
Instalacja energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi				
1.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych o pojemności ok. 15 kg lub w kontenerach albo beczkach metalowych wyznaczonym i opisanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego	

			w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub workach foliowych w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych, oddzielnie dla każdego rodzaju surowca w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych; opakowania w postaci beczek, pojemników i butli szklanych zdawane będą do magazynu szczelnie zamknięte;	
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą w tekturowych opakowaniach na regałach magazynowych lub w pojemnikach metalowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
10.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania
Instalacja do produkcji gumy				
1.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym i opisanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
2.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np.: plastyfikatory, stabilizatory)	Odpady magazynowane będą w workach foliowych, w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	

3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych pojemnikach w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	
7.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
12.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne)	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub w szczelnie zamkniętych pojemnikach	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom

		zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych"	z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
14.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych lub w pojemnikach w wyznaczonym i opisanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
15.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w zbiornikach typu Mauser w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
16.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.	
17.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.

I.25 W punkcie IV.4.2 Tabela 8 otrzymuje brzmienie:

Tabela 8

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
Instalacja energetycznego spalania paliw				
1.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	Osady osuszane i magazynowane będą na poletkach osadowych przy zakładowej Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub pojemnikach w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku

4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą na utwardzonym, ogrodzonym placu, usytuowanym w rejonie Walcowni nr 2 obok bocznicy kolejowej.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Odpady gromadzone będą w workach foliowych lub beczkach w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów	
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub szczelnych pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03).	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub szczelnych pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
11.	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą w opisanych izolatorach znajdujących się na terenie jednostki organizacyjnej PI lub Zespołu Magazynów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
13.	17 04 07	Mieszaniny metali	Magazynowane będą w oznaczonym miejscu, magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów a wióra z obróbki metali magazynowane będą w pojemnikach zabezpieczających odpad przed rozsypaniem	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą w metalowych pojemnikach w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku

15.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady gromadzone będą w szczelnych workach foliowych i magazynowane w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
16.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Osady magazynowane będą na poletkach osadowych	
17.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady gromadzone będą w szczelnych workach foliowych i magazynowane w Magazynie Odpadów	
18.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą na wybetonowanym placu przy Stacji Filtrów lub w workach foliowych w Magazynie odpadów	
19.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
Instalacja do produkcji gumy				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane Będą w workach foliowych lub pojemnikach w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady magazynowane będą w na paletach w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub pojemnikach w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych lub pojemnikach w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub w kontenerach w wyznaczonym i opisanym miejscu Magazynu Odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu	Odpady przekazywane będzie uprawnionym

			w Magazynie Odpadów.	podmiotom do odzysku
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą na utwardzonym, ogrodzonym placu, usytuowanym w rejonie Walcowni nr 2 obok bocznic kolejowej	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Odpady gromadzone będą w workach foliowych lub beczkach w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
14.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane będą na wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów lub w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
15.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu w rejonie Walcowni nr 2 obok bocznic kolejowej	
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16	Odpady magazynowane będą w beczkach metalowych lub szczelnych pojemnikach	Odpady przekazywane będzie

		02 09 do 16 02 13.	w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	uprawnionym podmiotom do odzysku
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03).	Odpady magazynowane będą w beczkach metalowych lub szczelnych pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
18.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	Odpady magazynowane będą na wybetonowanym placu na terenie jednostek organizacyjnych BT-1, BT-2, BT-3, BT-4, PD, BT-6, PI, PM lub Zespołu Magazynów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
19.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane będą na utwardzonym, ogrodzonym placu, usytuowanym w rejonie Walcowni nr 2 obok bocznic kolejowej.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
20.	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
21.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą w opisanych izolatorach znajdujących się na terenie jednostek organizacyjnych BT-1, BT-2, BT-3, BT-4, PD, BT-6, PI, PM lub Zespołu Magazynów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
22.	17 04 07	Mieszaniny metali	Magazynowane będą w oznaczonym miejscu, magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów a wióra z obróbki metali magazynowane będą w pojemnikach zabezpieczających odpad przed rozsypaniem.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
23.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą w metalowych pojemnikach w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
24.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady gromadzone będą w szczelnych workach foliowych i magazynowane w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
25.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą na wybetonowanym placu przy Stacji Filtrów lub w workach foliowych w Magazynie odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
26.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub pojemnikach w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku

I.26 Punkt V.2 otrzymuje brzmienie:

V.2 Instalacja do produkcji gumy

– energia elektryczna	156 000	MWh/rok
– woda ogółem	1 900 000	m ³ /rok
– w tym woda do celów chłodzących	1 400 000	m ³ /rok
– żwir filtracyjny	80	Mg/rok
– sorbenty, środki do usuwania skutków zanieczyszczeń	50	Mg/rok
– inne	40	Mg/rok
– azot	13 000 000	m ³ /rok
– sadza techniczna (różnego rodzaju)	70 000	Mg/rok
– kauczuki (naturalne, sztuczne, mieszanki i regeneraty)	140 000	Mg/rok
– tkaniny tekstylne techniczne (kordy tekstylne, tkaniny krzyżowe, przekładkowe, nici)	10 000	Mg/rok
– kordy i druty stalowe	45 000	Mg/rok
– plastyfikatory i oleje	10 000	Mg/rok
– tlenek cynku	4 000	Mg/rok
– stearyna	1300	Mg/rok
– środki przeciwstarzeniowe	6 000	Mg/rok
– środki wulkanizujące(w tym siarka)	10 000	Mg/rok
– LZO: benzyna czysta i zawarta w klejach benzynowych	1,3	Mg/rok
– silany (związki krzemowo-organiczne)	2500	Mg/rok
– żywice, plastyfikatory chemiczne, peptyzatory, mydła	10000	Mg/rok
– płyny wodne i emulsje silikonowe	4600	Mg/rok
– pigmenty	30	Mg/rok
– materiały pomocnicze, opakowania	800	Mg/rok
– folie, worki z tworzyw sztucznych	1200	Mg/rok
– środki do korekty wody chłodzącej	20	Mg/rok
– napełniacze(środki adhezyjne, krzemionki, talk, kreda, kaolin,)	20 000	Mg/rok
– mieszanka Y (przedmieszka A + przedmieszka B)	1250	Mg/rok

I.27 Punkt VI.1.5 otrzymuje brzmienie:

VI.1.5. Wskaźniki zużycia energii i surowców na jednostkę produkcji (wyrobu) oraz wytworzenia ścieków i odpadów na jednostkę produkcji:

– max zużycie energii elektrycznej	1100 kWh/Mg wyrobu
– max zużycie energii cieplnej	3 Mg pary/Mg wyrobu
– max zużycie wody chłodzącej	9,5 m ³ /Mg wyrobu

- max ilość wytwarzanych odpadów z przemysłu gumowego i produkcji gumy 69 kg/Mg wyrobu
- max zużycie benzyny (czystej oraz jako składnik klejów i lakierów) 0, 1 kg/Mg wyrobu

I.28 Punt VI.2. otrzymuje brzmienie:

VI.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

VI.2.1. Stanowiska pomiarowe będą usytuowane na emitorach: Z-1/W1/1, Z-1/W1/2, Z-1/W1/3, Z-1/W1/4, Z-1/W1/5, Z-1/W1/131, Z-1/W1/132, Z-1/W1/133 do Z-1/W1/138, Z-1/W1/139, Z-1/W1/140, Z-1/W1/141, Z-1/W1/142, Z-1/W2/1, Z-1/W2/2, Z-1/W2/3, Z-1/W2/4, Z-1/W2/29, Z-1/W2/51, Z-1/W2/55, od Z-1/W2/60 do Z-1/W2/75, BT-2/1, BT-2/2, BT-2/3, BT-2/9, BT-2/10, Z-2/WO-1/62, od Z-2/WO-1/64 do Z-2/WO-1/66, Z-2/WO-1/87, Z-2/WO-1/88, Z-2/WO1/144, Z-2/WO-1/145, Z-3/68, BT-4/PK/E1, BT-4/PKE2, od H100/1 do H100/17, Z-3/67, PN/19, PN21, PN/22, PN/25, od PN/28 do PN/33, Z3/11M, Z3/29M, od Z3/69M do Z3/74M, Z-9/1, Z-9/89, Z-9/90, Z-9/91, Z-6/ECII/2, Z-6/ECII/3, Z-6/ECII/4, Z-6/ECII/5, PM/15, PM/47, PM/ED/1, PM/ED/2, PM/HT/1, od H100/01 do H100/08, H400/09.

VI.2.2. Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP

VI.2.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia dodatkowych pomiarów emisji z instalacji do przeróbki gumy:

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Rodzaj zanieczyszczenia
1.	Z-1/W2/1	co najmniej 1x rok	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elementarny styren węglalif. do C12 cynk ksylen
2.	Z1/W2/69	co najmniej 1x rok	aceton anilina benzen
3.	Z1/W2/63		disiarczek węgla fenol

4.	Z1/W2/66		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl. alif. do C12 cynk ksylen toluen
5.	Z1/W2/61		
6.	Z1/W2/71		
7.	Z1/W1/1	co najmniej 1x rok	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5
8.	Z1/W1/2		
9.	Z1/W1/3		
10.	Z1/W1/4		
11.	Z1/W1/5		
12.	Z1/W2/60	co najmniej 1x rok	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5
13.	Z1/W2/51		
14.	Z1/W2/4		
15.	Z1/W2/55		
16.	H400/01	co najmniej 1x rok	pył ogółem dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla benzen styren ksylen fenol węgl. alifat do C 12 anilina węgiel elementarny disiarczek węgla cynk
17.	H400/08	co najmniej 1x rok	pył ogółem dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla benzen styren ksylen fenol węgl. alifat do C 12 anilina węgiel elementarny disiarczek węgla cynk

VI.2.4. Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza należy wykonywać dostępnymi metodami, których granica oznaczalności jest niższa od wartości dopuszczalnej określonej w pozwoleniu

VI.2.5. Wyniki pomiarów Prowadzący instalację będzie przedkładał organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie w terminie 30 dni od daty wykonania pomiaru.

VI.2.6. W sprawozdaniu z przeprowadzonych pomiarów emisji do powietrza należy przedstawić parametry charakteryzujące wydajność lub moc instalacji/urządzenia w czasie wykonywania pomiarów.

I.29 W punkcie VI.3. otrzymuje brzmienie:

VI.3 Monitoring emisji hałasu do środowiska

VI.3.1 Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny podlegające ochronie akustycznej: będą prowadzone w następujących punktach referencyjnych:

Tabela 9

Lp.	Ozn. pkt. pomiarowych	Lokalizacja punktu pomiarowego	Współrzędne geograficzne
1.	Punkt Nr1	przed budynkiem mieszkalnym przy ul. Kraszewskiego 112	N 50°02'901`` E 21°23'788``
2.	Punkt Nr 2	przed budynkiem mieszkalnym przy ul. Kwiatkowskiego 4	N 50°02'261`` E 21°23'337``

VI.3.2 Dodatkowo pomiary hałasu w środowisku będą przeprowadzane po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w Tabeli 6.

II. W miejsce Załączników nr 1 i nr 2 do decyzji wprowadzam nowe o brzmieniu nadanym jak w Załącznikach do niniejszej decyzji.

III. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Firma Oponiarska Dębica S.A., w Dębicy, ul. 1-g Maja 1, wnioskiem z dnia 3 grudnia 2021r. znak: PO-4430-6-61 (data wpływu do tut. Urzędu: 8 grudnia 2021r.) wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 20 lipca 2006r znak: ŚR.IV-6618-7/1/06 ze zm., którą udzielono pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do energetycznego spalania paliw oraz instalacji do produkcji gumy.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 820/2021.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje.

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja kwalifikowana na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 1a Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, tym samym zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest marszałek województwa.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją, wraz z jej uzupełnieniami przy piśmie z dnia 1.02.2022r. znak: PO-4430-3-13, 11.02.2022r. znak: PO-4430-5-21 oraz z dnia 8.03.2022 znak: PO-4430-6-31, uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. Przedmiotem wniosku są zmiany w poniżej wypunktowanym zakresie.

1. Zmiana nazewnictwa zakładowych wydziałów w obrębie instalacji do przeróbki gumy. Przyjęto system czterech zakładów produkcyjnych:
 - Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów (MU Z1),
 - Zakład Produkcji Opon Osobowych (MU Z2),
 - Zakład Produkcji Opon Ciężarowych (MU Z3),
 - Zakład Procesów Poprodukcyjnych (MU Z4).
2. W Zakładzie Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1-HPT W1/W2 będzie włączony do użytkowania nowy magazyn wysokiego składowania, który ogrzewany będzie dwoma centralami nawiewno-wywiewnymi z modułami grzewczymi zasilanymi gazem ziemnym o nominalnej mocy 110 kW.
3. W parku maszynowym planowana jest likwidacja niektórych maszyn i doposażenie o nowe. W Zakładzie Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1-HPT W1/W2 zlikwidowana będzie maszyna PA do kapowania osnowy na zimno, w Zakładzie Produkcji Opon Osobowych (MU Z2) przeorganizowana będzie i zlikwidowana część maszyn konfekcyjnych, w Zakładzie Procesów Poprodukcyjnych (MU Z4) wprowadzona będzie druga linia sealanta.
4. Dokonano zmian w ilości zużycia surowców i mediów w instalacji przeróbki gumy.
5. Zmiany co do rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji zakładu.
6. Zmiany źródeł emisji substancji do powietrza.
7. Aktualizacja zapisów w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.
8. Aktualizacja zapisów. w zakresie monitoringu oddziaływania akustycznego zakładu.

W związku z planowanymi zmianami w instalacji zaistniała konieczność wprowadzenia zmian w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym.

W zakresie emisji do powietrza do eksploatacji zostaną włączone nowe emitory Z-1/W1/5, Z1/W1/139, Z1/W1/142, ZMWS1/EN, MWS2/EN oraz H400/09, zmianom ulegną źródła emisji, czasy pracy emitorów, wielkości emisji. Analizując dokumentację ustalono, iż tło zanieczyszczeń załączone do wniosku wykazuje średnioroczny poziom pyłu zawieszonego PM_{2,5} równe 22 ug/m³ co stanowi przekroczenie wartości dopuszczalnej dla tego zanieczyszczenia, która wynosi 20ug/m³. Przedmiotowy wniosek nie dotyczy istotnej zmiany ani nowo budowanej instalacji w związku z czym nie ma tu zastosowania art. 225 ustawy Prawo ochrony środowiska dotyczący postępowania kompensacyjnego. Ponadto we wniosku wykazano, że po wprowadzonych zmianach roczna emisja pyłu zawieszonego PM 2,5 będzie niższa od poziomu ustalonego w dotychczas obowiązującym pozwoleniu. Natomiast w przypadku pozostałych pyłów oraz gazów wykazano, iż emisja do powietrza ze wszystkich źródeł i emitorów Zakładu nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W szczególności, że emisja z emitorów instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2021 poz. 845) oraz nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2010 nr 16 poz. 87). Dotrzymane będą również standardy emisyjne z instalacji, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1860).

Nowe emitory Z-1/W1/5, Z1/W1/139, Z1/W1/142 oraz H400/09 wyposażone będą w stanowiska pomiarowe, zgodnie z wymogami obowiązujących norm w tym zakresie. Na emitorach ZMWS1/EN, MWS2/EN odprowadzających zanieczyszczenia z energetycznego spalania paliw - central energetycznych z modułami grzewczymi z uwagi na usytuowanie brak technicznych możliwości montażu króćców pomiarowych. Po wnikliwej analizie obowiązującego monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza w oparciu o wniosek strony, przedkładane dotychczas wyniki pomiarów oraz ustalenia przeglądu pozwolenia zintegrowanego zakończonego w dniu 16.02.2022r., zweryfikowano częstotliwość, zakres oraz oznaczenia emitorów objętych pomiarami kontrolnymi. Korzystając z uprawnień wynikających z art. 151 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, ustalono dodatkowe wymagania w zakresie pomiarów emisji. Rozszerzono pomiary o emitory Z1/W2/69, Z1/W2/63, Z1/W2/66, Z1/W2/4, Z1/W2/51, Z1/W2/55, Z1/W2/60, Z1/W2/61, Z1/W2/71, Z1/W1/2, Z1/W1/3, Z1/W1/4, Z1/W1/5, Z1/W1/2, H400/08, natomiast dla emitorów BT-2/1, Z3/69M, PN21 odstąpiono od obowiązku pomiarowego z uwagi na wyniki na stabilnie niskim poziomie.

W związku ze zmianami w zakresie stosowanych surowców materiałów i mediów nastąpiły zmiany również w zakresie gospodarki odpadami, katalog

wytwarzanych odpadów na instalacji energetycznego spalania paliw został poszerzony o odpady o kodzie 15 01 11* tj. opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi, na instalacji do produkcji gumy o odpady o kodzie 16 10 01* tj. uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne oraz odpady o kodzie 16 01 99 tj. Inne niewymienione odpady, odpady powstające na instalacji do produkcji gumy. Nowo wytwarzane odpady magazynowane będą selektywnie, odpady o kodzie 15 01 11* w szczelnych workach foliowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych, odpady o kodzie 16 10 01* w oznakowanych zbiornikach typu Mauzer w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych, odpady o kodzie 16 01 99 na utwardzonym placu w rejonie walcowni nr 2 obok bocznic kolejowej. Ponadto w ramach dotychczas wytwarzanych odpadów zostały zwiększone ilości z 25,75 Mg/rok do 25,95 Mg/rok w związku z eksploatacją instalacji energetycznego spalania paliw oraz z 21 202,60 Mg do 26 118,20 Mg/rok w związku z eksploatacją instalacji do produkcji gumy. Miejsca magazynowania dotychczas wytwarzanych odpadów nie zmieniły się. Odpady magazynowane będą do momentu zebrania większej partii danego rodzaju odpadu, w miejscach do tego celu wyznaczonych, opisanych w sposób bezpieczny dla środowiska i przekazane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.

Niniejsza decyzją dokonano również zmian w części opisowej dotyczącej gospodarki wodno-ściekowej. Do strumienia ścieków kierowanych do zakładowej oczyszczalni ścieków zostaną włączone ścieki z mycia dróg transportowych wewnątrz hal produkcyjnych HPT BT2A/B, HPT BT3A/B, HPT MRT, HRT, HPT PD przy użyciu myjki automatycznej. Wprowadzenie dodatkowego strumienia ścieków nie zaburzy jej pracy, nie wpłynie na parametry ścieków określonych pozwoleniem, co wykazały wyniki z pomiarów przeprowadzonych przez prowadzącego instalację.

W zakresie monitoringu hałasu skorygowano punkty referencyjne hałasu z trzech na dwa, usuwając punkt wyznaczony przed budynkiem mieszkalnym przy ul. Kwiatkowskiego. Aktualnie budynek zlokalizowany przy ul. Kwiatkowskiej nie stanowi obiektu chronionego przed hałasem- jest to obiekt usługowy.

Spółka zgodnie z rozporządzeniem Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016r poz. 138) została zakwalifikowana do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Wobec powyższego przepisy dotyczące konieczności przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz opracowania operatu przeciwpożarowego o którym mowa w art. 42 ust.4b pkt. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r o odpadach nie mają zastosowania.

Wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zmiany decyzji dokonano z w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo

ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania, stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania wobec Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Oplata skarbową w wys. 1005,50 zł.
uiszczoną w dniu 15.10.2021 r.
na rachunek bankowy: Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa.

Zup. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Firma Oponiarska Dębica S.A. ul. 1-go Maja 1, 39-200 Dębica
2. PGW Wody Polskie, RZGW w Rzeszowie, ul. Hanasiewicza 17B; 35-103 Rzeszów
3. OS-I. a/a

Sporządziła: Edyta Sakowska

30.03.2022
Sakowska

30.03.2022.
M

Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji zlokalizowanych w zakładzie FO Dębica S.A.**I. Wydział Produkcji Mediów Technologicznych**

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji		
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	mg/m ³ _u	kg/h
1.	Kocioł parowy nr 1 FM-120	Z-6/EC II/2	<u>spalanie gazu ziemnego</u>		
			pył	5	-
			SO ₂	35	-
			NO ₂	300	-
2.	Kocioł parowy nr 2 FM-120	Z-6/EC II/3	<u>spalanie gazu ziemnego</u>		
			pył	5	-
			SO ₂	35	-
			NO ₂	300	-
3.	Kocioł parowy nr 3 FM-120	Z-6/EC II/4	<u>spalanie gazu ziemnego</u>		
			pył	5	-
			SO ₂	35	-
			NO ₂	300	-
			<u>spalanie oleju opałowego</u>		
			pył	50	-
4.	Kocioł parowy nr 4 FM-120	Z-6/EC II/5	<u>spalanie gazu ziemnego</u>		
			pył	5	-
			SO ₂	35	-
			NO ₂	300	-
			<u>spalanie oleju opałowego</u>		
			pył	50	-
5.	Spawalnica	PI/E/ E1	dwutlenek azotu	-	0,00050
			pył ogółem	-	0,01150
			pył zaw. PM10	-	0,01150
			pył zaw. PM2,5	-	0,01150
6.	Silnik pompy pożarowej nr 1	PI/ES/E1	dwutlenek azotu	-	1,4812
			pył ogółem	-	0,4747
			pył zaw. PM10	-	0,4747
			pył zaw. PM2,5	-	0,4747
			tlenek węgla	-	0,0593
7.	Silnik pompy pożarowej nr 2	PI/ES/E2	dwutlenek azotu	-	1,4812
			pył ogółem	-	0,4747

			pył zaw. PM10	-	0,4747
			pył zaw. PM2,5	-	0,4747
			tlenek węgla	-	0,0593
8.	Zbiornik oleju opałowego	EC-II/E6	węgl alif. do C12	-	0,045
			węglowodory aromatyczne	-	0,012

II. Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT HPT W1/W2

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Mikser 2	Z-1/W1/1	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,00016 0,00100 0,04500 0,00050 0,31000 0,31000 0,31000 0,19910 0,00850 0,35500 0,02550 0,00410 0,00090
2.	Mikser 3	Z-1/W1/2	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,00016 0,00100 0,04500 0,00050 0,31000 0,31000 0,31000 0,19910 0,00850 0,35500 0,02550 0,00410 0,00090
3.	Mikser 4 i 5	Z-1/W1/3	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk	0,00016 0,00100 0,04500 0,00050 0,31000 0,31000 0,31000 0,19910 0,00850 0,35500 0,02550

			ksylen	0,00410
			toluen	0,00090
4.	Mikser 7	Z-1/W1/4	anilina	0,00016
			benzen	0,00100
			disiarczek węgla	0,04500
			fenol	0,00050
			pył ogółem	0,31000
			pył zaw. PM10	0,31000
			pył zaw. PM2,5	0,31000
			węgiel element.	0,19910
			styren	0,00850
			węgl alif. do C12	0,35500
			cynk	0,02550
			ksylen	0,00410
			toluen	0,00036
5.	Mikser 6	Z-1/W1/5	anilina	0,00016
			benzen	0,00100
			disiarczek węgla	0,04500
			fenol	0,00050
			pył ogółem	0,31000
			pył zaw. PM10	0,31000
			pył zaw. PM2,5	0,31000
			węgiel element.	0,19910
			styren	0,00850
			węgl alif. do C12	0,35500
			cynk	0,02550
			ksylen	0,00410
			toluen	0,00036
6.	Kalander miksera 2 i 3	Z-1/W1/19	anilina	0,00050
			benzen	0,00030
			disiarczek węgla	0,00150
			fenol	0,00060
			pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			styren	0,00130
			węgl alif. do C12	0,00050
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00510
7.	Walcarki homogenizujące 4, 5, 6 i 7	Z-1/W1/22	anilina	0,00160
			benzen	0,00100
			disiarczek węgla	0,00210
			fenol	0,00180
			pył ogółem	0,00030
			pył zaw. PM10	0,00030
			pył zaw. PM2,5	0,00030
			styren	0,00390
			węgl alif. do C12	0,00050

			ksylen toluen	0,00220 0,01570
8.	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/101	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/102	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/103	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/104	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/105	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/106	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/107	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/108	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/109	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/110	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/111	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/112	pył ogółem pył zaw. PM10	0,00350 0,00350

			pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350
9.	Walcarki płytujące miksera 4	Z-1/W1/131	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050 0,00390
10.	Walcarki płytujące miksera 5	Z-1/W1/132	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050 0,00390
11.	Walcarki płytujące miksera 6	Z-1/W1/133	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00180 0,00100 0,02000 0,00500 0,09000 0,09000 0,09000 0,02000 0,06000 0,01900
12.	Walcarki płytujące miksera 7	Z-1/W1/134	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050 0,00390
13.	Okap maczarki miksera 6	Z-1/W1/136	anilina benzen disiarczek węgla	0,00900 0,00090 0,04000

			fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00200 0,03000 0,03000 0,03000 0,00400 0,01800 0,01700
14.	Mikser 11, zbiorniki dobowe (odpowietrzanie), hala (wentylacji ogólna mechaniczna hali) wytłaczarka i kalander miksera 9	Z-1/W2/1	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,04000 0,18000 0,00990 0,35500 0,16000 2,00000 2,00000 2,00000 1,90000 0,15350 1,99000 0,08000 0,18000 0,04800
15.	Maszyna do rozworkowywania białych napelniaczy (wyciąg wentylacyjny)	Z-1/W2/2	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,04000 0,04000 0,04000
16.	Magazyn sadzy (odkurzanie pomieszczenia)	Z-1/W2/3	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,04000 0,04000 0,04000
17.	Odważalnia (wyciąg wentylacyjny)	Z-1/W2/4	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,17000 0,17000 0,17000 0,17000
18.	Kalander Convex - miksera 10	Z-1/W2/29	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,00140 0,00040 0,00160 0,00090 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,00310 0,00320 0,00680
19.	Systemu rozładunku	Z-1/W2/51	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,24000 0,24000 0,24000

	wagonów (odpowietrzanie)		węgiel elemen.	0,24000
20.	Maszyna do rozworkowywania sadzy (odpowietrzanie)	Z-1/W2/55	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,11900 0,11900 0,11900 0,11900
21.	Silosy i sendery w magazynie sadzy (odpowietrzanie)	Z-1/W2/60	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,25000 0,25000 0,25000 0,25000
22.	Komora mikser 12 /Produkcja mieszanek	Z1/W2/63	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,20000 0,01250 0,00250 0,30000 0,02250 0,46000 0,46000 0,46000 0,20000 0,12500 0,24975 0,10000 0,05000 0,01625
23.	Kalander i maczarka miksera 12	Z1/W2/64	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,04800 0,00180 0,00100 0,20000 0,00500 0,09000 0,09000 0,09000 0,04500 0,06000 0,01900 0,00500
24.	Linia 12 - wywiew z komory chłodzenia	Z1/W2/65	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,01600 0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,03000 0,03000 0,03000 0,00400 0,01800 0,01700 0,00410

25.	Komora Mikser 13 /Produkcja mieszanek	Z1/W2/66	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,20000 0,01250 0,00250 0,30000 0,02250 0,46000 0,46000 0,46000 0,27500 0,12500 0,24975 0,10000 0,05000 0,01625
26.	Kalander i maczarka miksera13	Z1/W2/67	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,04800 0,00180 0,00100 0,02500 0,00500 0,09000 0,09000 0,09000 0,04500 0,06000 0,01900 0,00500
27.	Linia 13 – wywiew z komory chłodzenia	Z1/W2/68	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,01600 0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,03000 0,03000 0,03000 0,00400 0,01800 0,01700 0,00410
28.	Drzwi załadownicze i drzwi dolne miksera 10 - Produkcja mieszanek	Z1/W2/61	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren	0,10000 0,01250 0,00250 0,30000 0,02250 0,46000 0,46000 0,46000 0,27500 0,12500

			węgl alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,24975 0,10000 0,05000 0,01625
29.	Namaczarka - linia miksera 10	Z1/W2/62	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,01600 0,00900 0,00090 0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800 0,01700 0,00410
30.	Drzwi załadownicze i drzwi dolne miksera 9 - Produkcja mieszanek	Z1/W2/69	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,10000 0,01250 0,00250 0,05250 0,02250 0,55000 0,55000 0,55000 0,27500 0,10000 0,24978 0,11250 0,05000 0,01625
31.	Linia 10 – wywiew z komory chłodzenia	Z-1/W2/70	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,01600 0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,05000 0,05000 0,05000 0,00400 0,01800 0,01700 0,00410
32.	Komora Mikser 14 /Produkcja mieszanek	Z-1/W2/71	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem	0,20000 0,01250 0,00250 0,30000 0,02250 0,46000

			pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,46000 0,46000 0,20000 0,12500 0,24975 0,10000 0,05000 0,01625
33.	Kalander i maczarka miksera 14	Z-1/W2/72	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,04800 0,00180 0,00100 0,02500 0,00500 0,09000 0,09000 0,09000 0,04500 0,06000 0,01900 0,00500
34.	Linia 14 – wywiew z komory chłodzenia	Z-1/W2/73	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,01600 0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,03000 0,03000 0,03000 0,00400 0,01800 0,01700 0,00410
35.	Odpowietrzanie zbiorników MS1	MS1/ E1	węgl alif. do C12	0,045
36.	Odpowietrzanie zbiorników MS1	MS1/ E2	węgl alif. do C12	0,045
37.	Odpowietrzanie zbiorników MS2	MS2/ E3	węgl alif. do C12	0,045
38.	Linia 9 – wywiew z komory chłodzenia	Z-1/W2/74	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren	0,01600 0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,05000 0,05000 0,05000 0,00400

			węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,01800 0,01700 0,00410
39.	Linia 11 – wywiew z komory chłodzenia	Z-1/W2/75	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,01600 0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,05000 0,05000 0,05000 0,00400 0,01800 0,01700 0,00410
40.	Okap maczarki mikser 7	Z1/W1/135	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800 0,01700
41.	Okap maczarki mikser 2	Z1/W1/137	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800 0,01700
42.	Okap maczarki mikser 3	Z1/W1/138	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800 0,01700
43.	Okap maczarki mikser 4i5	Z1/W1/139	anilina benzen	0,00900 0,00090

			disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800 0,01700
44.	Okap PAG walcarka płytująca	Z1/W1/140	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050
45.	Okap(1) PAG walcarka mieszająca	Z1/W1/141	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050
46.	Okap(2) PAG walcarka mieszająca	Z1/W1/142	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050
47.	Magazyn wysokiego składowania - Centrala wentylacyjna z modulem grzewczym o mocy 110 kW	MWS1/EN	dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 tlenek węgla	0,017678 0,000930 0,000006 0,000006 0,000006 0,003489
48.	Magazyn wysokiego składowania - Centrala	MWS2/EN	dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem	0,017678 0,000930 0,000006

	wentylacyjna z modulem grzewczym o mocy 110 kW		pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 tlenek węgla	0,000006 0,000006 0,003489
--	---	--	---	----------------------------------

III. Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT BT2A/BT2B

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Nakładarko- wytłaczarkiERMAFA (4szt)	Z-2/WO-1/1	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00050 0,00180 0,00300 0,00100 0,00100
2.	Głowica i transporter wykuczowy TRIPLEX	BT-2/1	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00050 0,00170 0,00310 0,00190 0,00500 0,00500 0,00500 0,00430 0,30700 0,00330 0,00570
3.	Transporter wytłaczarki TRIPLEX	BT-2/2	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060 0,00350 0,00350 0,00350 0,00090 0,00200 0,00160 0,00060
4.	Głowica wytłaczarki QUADROPLEX nr 3	Z-2/WO-1/62	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00020 0,00070 0,00110 0,00090 0,00500 0,00500 0,00500 0,00330 0,09000 0,00400 0,00300
5.	Transporter QUADROPLEX nr 3	Z-2/WO-1/63	anilina benzen disiarczek węgla fenol	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060

			pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00350 0,00350 0,00350 0,00090 0,00200 0,00160 0,00060
		Z-2/WO-1/64	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060 0,00150 0,00150 0,00150 0,00090 0,00200 0,00160 0,00060
6.	Linia wytłaczania bieżników - QUADROPLEX nr 4	Z-2/WO-1/65	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00050 0,00170 0,00310 0,00190 0,00500 0,00500 0,00500 0,00430 0,30700 0,03300 0,00570
		Z-2/WO-1/66	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060 0,00350 0,00350 0,00350 0,00090 0,00200 0,00160 0,00060
7.	Wytłaczarka QUADROPLEX nr 2 - głowica	Z-2/WO-1/87	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00020 0,00070 0,00110 0,00090 0,00500 0,00500 0,00500 0,00330 0,09000 0,00400 0,00300
8.	QUADROPLEX nr 2 - transporter	Z-2/WO-1/88	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060 0,00350

			pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00350 0,00350 0,00090 0,00200 0,00160 0,00060
9.	Linia kalandra nakładowego-suszarka	Z-2/WO-1/91	anilina benzen disiarczek węgla fenol formaldehyd styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00003 0,00030 0,00030 0,00009 0,00200 0,00037 0,06000 0,00900 0,00500
10.	Prasa do łączenia kordu tekstylnego	Z-2/WO-1/92	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00003 0,00040 0,00010 0,00003 0,00030 0,00800 0,00020 0,00050
11.	Walcarki zasilające kalander nakładowy	Z-2/WO-1/94	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00003 0,00040 0,00010 0,00003 0,00030 0,00800 0,00020
12.	Walce kalandra nakładowego	Z-2/WO-1/95	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00003 0,00040 0,00010 0,00003 0,00030 0,00800 0,00020 0,00050
13.	Wytłaczarka GE250 kalandra nakładowego Wytłaczarki drutówkowe	Z-2/WO-1/96	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00013 0,00044 0,00011 0,00033 0,00190 0,00010 0,00120 0,00050
14.	Wytłaczarka zimnego zasilania GE120	Z-2/WO-1/107	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen	0,00010 0,00008 0,00008 0,00005 0,00040 0,00040 0,00040 0,00009 0,00020 0,00090

			toluen	
15.	Wytłaczarka zimnego zasilania GE150	Z-2/WO-1/108	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren ksylen tolueń	0,00010 0,00008 0,00008 0,00005 0,00040 0,00040 0,00040 0,00009 0,00020 0,00090
16.	Transporter chłodzący boki	Z-2/WO-1/109	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren ksylen tolueń	0,00010 0,00008 0,00008 0,00005 0,00040 0,00040 0,00040 0,00009 0,00020 0,00090
17.	Kalander kapowy SAI	Z-2/WO-1/144	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen tolueń	0,00600 0,00090 0,00500 0,00150 0,00720 0,28200 0,00900 0,00090
18.	Wytłaczarki zimnego zasilania	Z-2/WO-1/145	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen tolueń	0,00020 0,00080 0,00100 0,00090 0,00250 0,12000 0,00200 0,00050
19.	Linia wytłaczania bieżników WBR Quadroplex nr 1 - głowica	BT-2/9	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen tolueń	0,00600 0,00170 0,00310 0,00500 0,00500 0,00500 0,00500 0,02500 0,50000 0,03300 0,00570
20.	Linia wytłaczania bieżników WBR Quadroplex nr 1 - wanny	BT-2/10	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00090 0,00100 0,00200 0,00900 0,50000 0,00900

			toluen	0,00300
21.	Nakładarko- wylączarki Barmag 4szt	BT-2/11	anilina styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00006 0,00090 0,00090 0,00080 0,00040
22.	Spawalnia BT-2	BT-2/7	dwutlenek azotu pył ogółem pył zaw. pm10 pył zaw. pm2,5 tlenek węgla	0,00050 0,01150 0,01150 0,01150 0,00040
23.	Nakładarko- wylączarki ERMAFA 4szt Wylączarko- nakładarka SAI	BT-2/3	anilina styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00014 0,00220 0,00150 0,00135 0,00060
24.	Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT-2/10/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/11/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/12/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/13/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/14/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/15/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/16/EN	pył ogółem pył zaw. PM10	0,00010 0,00010

Źródło grzewcze – centrala energetyczna		pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/21/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/22/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/23/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/24/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/30/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/31/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/32/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/33/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/34/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056

25.	Źródło grzewcze – centrala energetyczna		dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00899 0,00253
		BT-2/39/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/40/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/41/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	Źródło grzewcze – promiennik (Typ Blackheat BH40ST)	BT-2/44/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/45/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/46/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/47/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/48/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/49/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253

26.	Źródło grzewcze – centrala /nagrzewnica (typ MCKS07)	BT-2/50/EN	pył ogółem	0,00013
			pył zaw. PM10	0,00013
			pył zaw. PM2,5	0,00013
			dwutlenek azotu	0,01089
			dwutlenek siarki	0,00068
			tlenek węgla	0,00306
		BT-2/51/EN	pył ogółem	0,00013
			pył zaw. PM10	0,00013
			pył zaw. PM2,5	0,00013
			dwutlenek azotu	0,01089
			dwutlenek siarki	0,00068
			tlenek węgla	0,00306

IV. Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 - HPT BT3A/BT3B

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Spawalnica	Z-2/111	dwutlenek azotu pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00050 0,01150 0,01150 0,01150
2.	Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT-3/1/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-3/2/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-3/3/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-3/5/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
dwutlenek siarki	0,00056			
dwutlenek azotu	0,00899			
tlenek węgla	0,00253			
BT-3/6/EN	pył ogółem	0,00010		
	pył zaw. PM10	0,00010		
	pył zaw. PM2,5	0,00010		
	dwutlenek siarki	0,00056		
	dwutlenek azotu	0,00899		
	tlenek węgla	0,00253		
BT-3/7/EN	pył ogółem	0,00010		
	pył zaw. PM10	0,00010		
	pył zaw. PM2,5	0,00010		
	dwutlenek siarki	0,00056		

Źródło grzewcze – centrala energetyczna			dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00899 0,00253
	BT-3/8/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/9/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/17/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/18/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/19/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/20/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/25/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/26/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/27/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253

Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT-3/28/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/29/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/35/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/36/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/37/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/38/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/42/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/43/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253

V. Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 - HPT BT4/ HPT PK

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych	Z-2/WO-3/1	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
		Z-2/WO-3/2	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
		Z-2/WO-3/3	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
		Z-2/WO-3/4	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
		Z-2/WO-3/5	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
		Z-2/WO-3/6	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
		Z-2/WO-3/19	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/20	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/21	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/22	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/23	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/24	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/25	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/26	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/27	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/28	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/29	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/30	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/31	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/32	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/33	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/34	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/35	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/36	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/37	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/38	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/39	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/40	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/41	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/42	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/43	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/44	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/45	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/46	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/47	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/48	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/49	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/50	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/51	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/52	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/53	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/54	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/55	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/56	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/57	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/58	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/59	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/60	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/61	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/70	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/71	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/72	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/73	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/74	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/75	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/76	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/77	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/78	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/79	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/80	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/81	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/82	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/83	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/84	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/85	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/86	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/101	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00470 0,00280 0,00210 0,00190 0,00500 1,15000 0,00410 0,00260
	Z-2/WO-3/102	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00470 0,00280 0,00210 0,00190 0,00500 1,15000 0,00410 0,00260
	Z-2/WO-3/103	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00470 0,00280 0,00210 0,00190 0,00500 1,15000 0,00410 0,00260
	Z-2/WO-3/104	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00470 0,00280 0,00210 0,00190 0,00500 1,15000 0,00410 0,00260
	Z-2/WO-3/105	anilina	0,00470

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00280 0,00210 0,00190 0,00500 1,15000 0,00410 0,00260
	Z-2/WO-3/106	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00470 0,00280 0,00210 0,00190 0,00500 1,15000 0,00410 0,00260
	Z-2/WO-3/112	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/113	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/114	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/115	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/116	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/117	anilina	0,00800

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/118	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/119	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/120	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/121	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/122	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/123	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/124	anilina	0,00800

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/125	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/126	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/127	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/128	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800 0,00020
	Z-2/WO-3/129	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/130	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800 0,00020
	Z-2/WO-3/131	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/132	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/133	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/134	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/135	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/136	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/137	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,01000 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
	Z-2/WO-3/138	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/139	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/140	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/141	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/142	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	Z-2/WO-3/143	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/1	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/2	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/3	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/4	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/5	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/6	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/7	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/8	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/9	anilina	0,00035

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/10	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/11	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/12	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/13	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/14	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
	BT-4A/15	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020

2.	Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT4W/1 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/2 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/3 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/4 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/5 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/6 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/7 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/8 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/9 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/10 EN	pył ogółem	0,00010 0,00010

Źródło grzewcze – centrala energetyczna		pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF1 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF2 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF3 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF4 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF5 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF6 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF7 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF8 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF9 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00010 0,00010 0,00010

Źródło grzewcze – centrala energetyczna			dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF10 EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF11 EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF12 EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF13 EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF14 EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF15 EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF16 EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF17 EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF18 EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899

	Źródło grzewcze – centrala energetyczna		tlenek węgla	0,00253
		BT4/FF19 EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT4/FF20 EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
tlenek węgla	0,00253			
BT4/FF21 EN	pył ogółem	0,00010		
	pył zaw. PM10	0,00010		
	pył zaw. PM2,5	0,00010		
	dwutlenek siarki	0,00056		
	dwutlenek azotu	0,00899		
	tlenek węgla	0,00253		
BT4/FF22 EN	pył ogółem	0,00010		
	pył zaw. PM10	0,00010		
	pył zaw. PM2,5	0,00010		
	dwutlenek siarki	0,00056		
	dwutlenek azotu	0,00899		
	tlenek węgla	0,00253		
BT4W/11 EN	pył ogółem	0,00010		
	pył zaw. PM10	0,00010		
	pył zaw. PM2,5	0,00010		
	dwutlenek siarki	0,00056		
	dwutlenek azotu	0,00899		
	tlenek węgla	0,00253		
BT4W/12 EN	pył ogółem	0,00010		
	pył zaw. PM10	0,00010		
	pył zaw. PM2,5	0,00010		
	dwutlenek siarki	0,00056		
	dwutlenek azotu	0,00899		
	tlenek węgla	0,00253		
BT4W/13 EN	pył ogółem	0,00010		
	pył zaw. PM10	0,00010		
	pył zaw. PM2,5	0,00010		
	dwutlenek siarki	0,00056		
	dwutlenek azotu	0,00899		
	tlenek węgla	0,00253		
3.	Matteuzzi I- Szlifowanie opon	BT-4/PK/E1	pył ogółem	0,0019
			pył zaw. PM10	0,0019
			pył zaw. PM2,5	0,0019
4.	Matteuzzi II- Szlifowanie opon	BT-4/PK/E2	pył ogółem	0,0019
			pył zaw. PM10	0,0019
			pył zaw. PM2,5	0,0019

VI.Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU 4 - HPT PD

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Konfekcja membran przewijających	Z-3/67	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000003 0,07890 0,00001 0,00001
2.	Spawalnia	Z-3/180	dwutlenek azotu pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 tlenek węgla	0,00050 0,01150 0,01150 0,01150 0,00040
3.	Prasy wulkanizacyjne membranowe	PN/1	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/2	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/3	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/4	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/5	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/6	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/7	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/8	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/9	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/10	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/11	benzen	0,000001

	Prasy wulkanizacyjne membranowe		węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00110 0,00180 0,00050
		PN/23	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/24	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/25	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/26	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/27	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/28	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
4.	Wytłaczarka 4,5", 6"	PN/17	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00002 0,00001 0,00200 0,00004 0,00020
		PN/18	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00002 0,00001 0,00200 0,00004 0,00020
5.	Pole magazynowe membran po wygrzewaniu	PN/14	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen formaldehyd	0,00002 0,00001 0,00100 0,00700 0,00400
6.	Malowanie membran	PN/19	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 węgl alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00100
7.	Pole magazynowe membran i piece do wygrzewania membran	PN/21	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen	0,00004 0,00020 0,01800 0,09000
8.	Piec do wygrzewania membran	PN/22	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen	0,00002 0,00020 0,00700 0,07000

			toluen	0,00500
9.	Stanowisko czyszczenia części mechanicznych	PN/29	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000010 0,00200 0,00010 0,00010
10.	Szlifowanie membran	PN/30	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,0019 0,0019 0,0019
11.	Piec do wygrzewania membran	PN/31	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen formaldehyd	0,00002 0,00001 0,00100 0,00700 0,00400
12.	Malowanie membran	PN/32	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 węgl alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00100
13.	Pole magazynowe membran po malowaniu	PN/33	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 węgl alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00100

VII. Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3 - HPT MRT

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Wytłaczarka Quadroplex - głowica	Z-9/1	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00100 0,00090 0,00800 0,00270 0,00200 0,00200 0,00200 0,05000 0,23000 0,00450 0,00590
2.	Prasy wulkanizacyjne	Z-9/4/1	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00010 0,00060 0,00130 0,00290 0,00080
		Z-9/4/2	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00010 0,00060 0,00130 0,00290 0,00080
		Z-9/4/3	anilina benzen	0,00017 0,00010

	Prasy wulkanizacyjne		disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00220 0,00010 0,00060 0,00130 0,00290 0,00080
		Z-9/4/4	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00010 0,00060 0,00130 0,00290 0,00080
		Z-9/4/5	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00010 0,00060 0,00130 0,00290 0,00080
		Z-9/4/6	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00010 0,00060 0,00130 0,00290 0,00080
3.	Promienniki FRA 2/15-25	Z-9/5	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/6	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/7	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/8	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/9	dwutlenek azotu dwutlenek siarki	0,00389 0,00024

Promienniki FRA 2/15-25			tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/10	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/11	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/12	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/13	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/14	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/15	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/16	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/17	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/18	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005

Promienniki FRA 2/15-25		pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00005 0,00005
	Z-9/19	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/20	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/21	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/22	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/23	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/24	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/25	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/26	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/27	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005

Promienniki FRA 2/15-25	Z-9/28	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/29	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/30	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/31	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/32	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/33	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/34	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/35	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/36	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/37	dwutlenek azotu dwutlenek siarki	0,00389 0,00024

Promienniki FRA 2/15-25		tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/38	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/39	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/40	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/41	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/42	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/43	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/44	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/45	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/46	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005

Promienniki FRA 2/15-25		pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00005 0,00005
	Z-9/47	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/48	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/49	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/50	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/51	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/52	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/53	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/54	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/55	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005

Promienniki FRA 2/15-25	Z-9/56	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/57	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/58	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/59	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/60	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/61	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/62	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/63	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/64	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/65	dwutlenek azotu dwutlenek siarki	0,00389 0,00024

4.	Promienniki FRA 2/15-25		tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/66	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/67	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/68	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/69	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Nagrzewnica SR/NL 100	Z-9/70	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
		Z-9/71	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
		Z-9/72	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
		Z-9/73	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
		Z-9/74	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018

Nagrzewnica SR/NL 100		pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00018 0,00018
	Z-9/75	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/76	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/77	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/78	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/79	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/80	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/81	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/82	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/83	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018

		Z-9/84	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
		Z-9/85	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
		Z-9/86	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
5.	Nagrzewnica SR/NL 70	Z-9/87	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01089 0,00068 0,00306 0,00013 0,00013 0,00013
		Z-9/88	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01089 0,00068 0,00306 0,00013 0,00013 0,00013
6.	Walce kalandra stalowego	Z3/69M	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00190 0,00110 0,00500 0,00150 0,02000 0,28200 0,00900 0,00900
7.	Walcarka WG650 W9	Z3/70M	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00100 0,00030 0,00190 0,00240 0,00200 0,25100 0,00260 0,00260
8.	Walcarka WG650 W10	Z3/29M	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00100 0,00030 0,00190 0,00240 0,00200 0,25100 0,00260 0,00260
9.	Walcarka WG650 W13 (podgrzewcza)	Z3/71M	anilina benzen	0,00100 0,00030

			disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00190 0,02400 0,01200 0,31000 0,00260 0,00260
10.	Walcarka WG650 W14 (mieszająca)	Z3/72M	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00100 0,00030 0,00190 0,02400 0,01200 0,31000 0,00260 0,00260
11.	Walce kalandra kapowego	Z3/73M	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00190 0,00110 0,00500 0,00150 0,00270 0,28200 0,00900 0,00900
12.	Bębny chłodzące	Z3/74M	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00030 0,00110 0,00500 0,00150 0,00970 0,28200 0,00900 0,00900
13.	Wytłaczarki zasil. Kalandr	Z3/11M	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00120 0,00080 0,00510 0,00190 0,00250 0,21200 0,00200 0,00250
14.	Walcarka	Z-9/89	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00020 0,00050 0,00100 0,00090 0,00400 0,00400 0,00400 0,00120 0,00800 0,00090 0,00090
15.	Naprawa i szlifowanie opon	Z-9/90	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00500 0,00500 0,00500 0,000004 0,02140 0,000009 0,000009

16.	Malowanie opon	Z-9/91	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgl. alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00100
-----	----------------	--------	---	--

VIII. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PM.

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Szlifiernia	PM/9	pył ogółem	0,00583
			pył zaw. PM10	0,00583
			pył zaw. PM2,5	0,00583
		PM/10	pył ogółem	0,00583
			pył zaw. PM10	0,00583
			pył zaw. PM2,5	0,00583
2.	Spawalnie	PM/15	pył ogółem	0,00583
			pył zaw. PM10	0,00583
			pył zaw. PM2,5	0,00583
		PM/18	pył ogółem	0,0577
			pył zaw. PM10	0,0577
			pył zaw. PM2,5	0,0577
		PM/19	dwutlenek azotu	0,0027
			tlenek węgla	0,0019
			pył ogółem	0,0577
		PM/43	pył zaw. PM10	0,0577
			pył zaw. PM2,5	0,0577
			dwutlenek azotu	0,0027
		PM/44	tlenek węgla	0,0019
			pył ogółem	0,01154
			pył zaw. PM10	0,01154
		PM/45	pył zaw. PM2,5	0,01154
			dwutlenek azotu	0,00054
			tlenek węgla	0,00038
		PM/46	pył ogółem	0,01154
			pył zaw. PM10	0,01154
			pył zaw. PM2,5	0,01154
		PM/47	dwutlenek azotu	0,00054
			tlenek węgla	0,00038
			pył ogółem	0,01154
		PM/47	pył zaw. PM10	0,01154
			pył zaw. PM2,5	0,01154
			dwutlenek azotu	0,00054
			tlenek węgla	0,00038

		PM/48	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu tlenek węgla	0,05770 0,05770 0,05770 0,00270 0,00189
3.	Elektrodrażarki	PM/ED/1	aceton cykloheksanol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,0009 0,0015 0,0002 0,0020 0,0007
		PM/ED/2	aceton cykloheksanol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,0009 0,0015 0,0002 0,0020 0,0007
		PM/ED/3	aceton cykloheksanol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,0009 0,0015 0,00001 0,0007 0,0002
4.	Hartownia	PM/HT/1	aceton formaldehyd pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,0080 0,0010 0,0150 0,0150 0,0150 0,0020 0,0030 0,0040 0,0010
		PM/HT/2	aceton formaldehyd pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,0030 0,0003 0,0050 0,0050 0,0050 0,0004 0,0010 0,0013 0,0004

IX. Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3 - HPT H100

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Nakładarko – wytłaczarki ERMAFA (2 szt.)	H100/1	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,00009 0,00009 0,00050 0,00020 0,00090 0,00500 0,00090 0,00100
2.	Drutówka	H100/2	anilina benzen disiarczek węgla fenol	0,00006 0,00009 0,00010 0,00010

			styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00090 0,00500 0,00060 0,00100
3.	Malowanie opon	H100/3	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 węgl. alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00100
4.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych	H100/4	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/5	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
5.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych	H100/6	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/7	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/8	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/9	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100

6.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych	H100/10	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/11	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/12	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/13	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/14	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/15	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/16	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100

		H100/17	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
7.	Walcarki kalandar SHOW	Z-3/68	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00020 0,00080 0,00200 0,00090 0,00250 0,12000 0,00200 0,00100

X. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PY

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Laser cleaner nr 1	H400/01	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C 12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,015720 0,015720 0,004812 0,178800 0,013200 0,720000 0,009120 0,000660 0,000660 0,002760 0,008160 0,005640 0,000156 0,027480 0,000324
2.	Stacja nakładania nr 1	H400/02	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C 12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,001296 0,001296 0,000552 0,000372 0,000372 0,000372 0,001800 0,000318 0,003600 0,000013 0,004956 0,000216
3.	Piece grzewcze DENIOS nr 2	H400/03	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol	0,001296 0,001296 0,000552 0,000372 0,000372 0,000372 0,001800

			Węgl. alifat do C 12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,000318 0,003600 0,000013 0,004956 0,000216
4.	Piece grzewcze DENIOS nr 1	H400/04	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C 12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,001296 0,001296 0,000552 0,000372 0,000372 0,000372 0,001800 0,000318 0,003600 0,000013 0,004956 0,000216
5.	Mixer	H400/05	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C 12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,000162 0,000162 0,000162 0,000175 0,000175 0,000377 0,001572 0,000253 0,001800 0,000002 0,001800 0,000101
6.	Stacje nakładania nr 2	H400/06	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C 12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,001296 0,001296 0,000552 0,000372 0,000372 0,000372 0,001800 0,000318 0,003600 0,000013 0,004956 0,000216
7.	Laser cleaner nr 2	H400/07	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C 12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,015720 0,015720 0,004812 0,178800 0,013200 0,720000 0,009120 0,000660 0,000660 0,002760 0,008160 0,005640 0,000156 0,027480 0,000324

8.	Laser engraver nr 1	H400/08	Pył ogółem	0,015720
			Pył zaw. PM10	0,012360
			Pył zaw. PM2,5	0,004812
			Dwutlenek siarki	0,178800
			Dwutlenek azotu	0,013200
			Tlenek węgla	0,720000
			Benzen	0,009120
			Styren	0,000660
			Ksylen	0,000660
			Fenol	0,002760
			Węgl. alifat do C 12	0,008160
			Anilina	0,005640
			Węgiel elementarny	0,000156
			Disiarczek węgla	0,027480
			Cynk	0,000324
9.	Piec grzewczy nr 4	H400/09	Pył ogółem	0,001296
			Pył zaw. PM10	0,001296
			Pył zaw. PM2,5	0,000552
			Benzen	0,000372
			Styren	0,000372
			Ksylen	0,000372
			Fenol	0,001800
			Węgl. alifat do C 12	0,000318
			Anilina	0,003600
			Węgiel elementarny	0,000013
			Disiarczek węgla	0,004956
			Cynk	0,000216

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

I. Wydział Produkcji Mediów Technologicznych

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	Z-6/EC II/2	40,0	1,6	12,2	438	spalanie gazu 8 000
2.	Z-6/EC II/3	40,0	1,6	12,2	438	spalanie gazu 7 000
3.	Z-6/EC II/4	40,0	1,6	12,2	438	spalanie gazu 7 000
						spalanie oleju opałowego 800
4.	Z-6/EC II/5	40,0	1,6	12,2	438	spalanie gazu 8 000
						spalanie oleju opałowego 800
5.	PI/E/ E1	2,80	0,4	0,0 poziomy	293	750
6.	PI/ES/E1	3,30	0,2	0,0 poziomy	293	100
7.	PI/ES/E2	3,30	0,2	0,0 poziomy	293	100
8.	EC-II/E6	12,0	0,2	0,0 zadaszony	293	300

II. Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT HPT W1/W2

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-1/W1/1	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
2.	Z-1/W1/2	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
3.	Z-1/W1/3	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
4.	Z-1/W1/4	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
5.	Z-1/W1/5	21,0	0,4	0,0	293	8350

				zadaszony		
6.	Z-1/W1/19	22,5	1,0	0,0 zadaszony	293	8350
7.	Z-1/W1/22	22,5	1,0	0,0 zadaszony	293	8350
8.	Z-1/W1/101	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/102	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/103	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/104	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/105	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/106	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/107	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/108	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/109	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/110	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/111	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/112	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
9.	Z-1/W1/131	21,0	0,63	3,3	293	8350
10.	Z-1/W1/132	21,0	0,63	3,3	293	8350
11.	Z-1/W1/133	21,0	0,63	3,3	293	8350
12.	Z-1/W1/134	21,0	0,63	3,3	293	8350
13.	Z-1/W1/136	9,5	0,30	0,0 zadaszony	305	8100
14.	Z-1/W2/1	36,5	3,0	9,0	293	8350
15.	Z-1/W2/2	20,0	0,2	0,0 zadaszony	293	4300
16.	Z-1/W2/3	8,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1400
17.	Z-1/W2/4	22,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8100
18.	Z-1/W2/29	23,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8350
19.	Z-1/W2/51	8,8	0,3	0,0 zadaszony	293	4300
20.	Z-1/W2/55	9,0	0,2	0,0 zadaszony	293	3400
21.	Z-1/W2/60	9,0	0,2	0,0 zadaszony	293	4300
22.	Z-1/W2/63	38,0	1×1	6,5	300	8350
23.	Z-1/W2/64	23,0	0,8×0,8	4,8	310	8350
24.	Z-1/W2/65	23,0	1×1	8,4	305	8350

25.	Z-1/W2/66	38,0	1×1	6,5	300	8350
26.	Z-1/W2/67	23,0	0,8×0,8	4,8	310	8350
27.	Z-1/W2/68	23,0	1×1	8,4	305	8350
28.	Z-1/W2/61	39,0	1×1	7,5	310	8350
29.	Z-1/W2/62	23,0	0,4×0,4	10,0	315	8350
30.	Z-1/W2/69	38,0	1×1	7,2	305	8350
31.	Z-1/W2/70	23,0	1x1	8,4	305	8350
32.	Z-1/W2/71	38,0	1×1	6,5	300	8350
33.	Z-1/W2/72	23,0	0,8×0,8	8,7	310	8350
34.	Z-1/W2/73	23,0	1×1	8,4	305	8350
35.	MS1/E1	6,0	0,1	0,0 zadaszony	293	100
36.	MS1/E2	6,0	0,1	0,0 zadaszony	293	100
37.	MS2/E3	6,0	0,3	0,0 zadaszony	293	400
38.	Z-1/W2/74	23,0	1x1	8,4	305	8200
39.	Z-1/W2/75	23,0	1x1	8,4	305	8200
40.	Z1/W1/135	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
41.	Z1/W1/137	21,0	0,6	0,0 zadaszony	293	8350
42.	Z1/W1/138	21,0	0,6	0,0 zadaszony	293	8350
43.	Z1/W1/139	9,5	0,45	0,0 zadaszony	305	8100
44.	Z1/W1/140	10,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8350
45.	Z1/W1/141	10,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8350
46.	Z1/W1/142	10,0	0,5	0,0 zadaszony	293	7600
47.	MWS1/EN	20,7	0,13	0,0 zadaszony	323	4380
48.	MWS2/EN	20,7	0,13	0,0 zadaszony	323	4380

III. Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT BT2A/BT2B

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-2/WO-1/1	11,0	0,9	9,0	293	8500
2.	BT-2/1	17,5	0,5	0,0 zadaszony	293	8300
3.	BT-2/2	17,5	0,5	0,0 zadaszony	293	8300
4.	Z-2/WO-1/62	12	0,6	0,0 zadaszony	293	8300

5.	Z-2/WO-1/63	14	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
	Z-2/WO-1/64	15	0,5	0,0 zadaszony	293	8300
6.	Z-2/WO-1/65	14,0	0,6	0,0 zadaszony	293	8300
	Z-2/WO-1/66	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
7.	Z-2/WO-1/87	11	0,5	0,0 zadaszony	293	8300
8.	Z-2/WO-1/88	11	0,3	0,0 zadaszony	293	8300
9.	Z-2/WO-1/91	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8300
10.	Z-2/WO-1/92	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8300
11.	Z-2/WO-1/94	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8300
12.	Z-2/WO-1/95	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8300
13.	Z-2/WO-1/96	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8500
14.	Z-2/WO-1/107	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
15.	Z-2/WO-1/108	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
16.	Z-2/WO-1/109	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
17.	Z-2/WO-1/144	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
18.	Z-2/WO-1/145	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
19.	BT-2/9	13,0	0,63	0,0 zadaszony	330	8300
20.	BT-2/10	13,0	0,315	0,0 zadaszony	300	8300
21.	BT-2/11	6,5	0,5	0,0 zadaszony	293	8500
22.	BT-2/7	5,5	0,45	0,0 zadaszony	293	700
23.	BT-2/3	11	0,25	0,0 zadaszony	293	8500
24.	BT-2/10/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/11/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/12/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/13/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/14/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/15/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/16/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/21/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/22/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/23/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/24/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/30/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100

	BT-2/31/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/32/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/33/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/34/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/39/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/40/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/41/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
25.	BT-2/44/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/45/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/46/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/47/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/48/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/49/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
26.	BT-2/50/EN	15,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/51/EN	15,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100

IV. Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 - HPT BT3A/BT3B

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-2/E111	2	0,6	0,0 zadaszony	293	680
2.	BT-3/1/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/2/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/3/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/5/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/6/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/7/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/8/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/9/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/17/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/18/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/19/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/20/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/25/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/26/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/27/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/28/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/29/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/35/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/36/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/37/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100

	BT-3/38/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/42/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/43/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100

V. Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 - HPT BT4

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	Z-2/WO-3/1	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/2	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/3	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/4	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/5	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/6	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/19	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/20	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/21	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/22	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/23	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/24	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/25	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/26	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/27	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/28	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/29	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/30	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/31	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/32	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/33	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270

Z-2/WO-3/34	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/35	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/36	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/37	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/38	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/39	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/40	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/41	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/42	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/43	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/44	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/45	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/46	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/47	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/48	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/49	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/50	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/51	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/52	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/53	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/54	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/55	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/56	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/57	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/58	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/59	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/60	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270

	BT-4A/2	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/3	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/4	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/5	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/6	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/7	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/8	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/9	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/10	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/11	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/12	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/13	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/14	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/15	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
2.	BT4W/1 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/2 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/3 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/4 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/5 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/6 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/7 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/8 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/9 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/10 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF1 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF2 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF3 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF4 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF5 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF6 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF7 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF8 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF9 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF10 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF11 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF12 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF13 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF14 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF15 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110

	BT4/FF16 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF17 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF18 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF19 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF20 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF21 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF22 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/11 EN	11,0	0,25	1,92	423	5110
	BT4W/12 EN	11,0	0,25	1,92	423	5110
	BT4W/13 EN	11,0	0,25	1,92	423	5110
3.	BT-4/PK/E1	9,3	0,58	10	293	8270
4.	BT-4/PK/E2	9,3	0,58	10	293	8270

VI. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU 4 - HPT PD

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-3/67	11,4	0,3	0,0 zadaszony	293	1920
2.	Z-3/180	10,0	0,5	0,0 zadaszony	293	360
3.	PN/1	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	1920
	PN/2	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/3	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/4	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/5	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/6	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/7	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/8	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/9	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/10	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/11	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/23	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/24	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/25	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/26	11	04	0,0 zadaszony	300	8200

	PN/27	11	04	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/28	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
4.	PN/17	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	4000
	PN/18	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
5.	PN/14	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8200
6.	PN/19	7	0,5	0,0 zadaszony	293	8200
7.	PN/21	7	0,5	0,0 zadaszony	293	8200
8.	PN/22	7	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
9.	PN/29	7	0,5	0,0 zadaszony	293	1920
10.	PN/30	10	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
11.	PN/31	10	0,16	0,0 zadaszony	293	8200
12.	PN/32	10	0,315	0,0 zadaszony	293	8200
13.	PN/33	10	0,8	0,0 zadaszony	293	8200

VII. Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3 - HPT MRT

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-9/1	13,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8250
2.	Z-9/4/1	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8500
	Z-9/4/2	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8500
	Z-9/4/3	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8500
	Z-9/4/4	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8500
	Z-9/4/5	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8500
	Z-9/4/6	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8500
3.	Z-9/5	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/6	11,0	0,1	0,0	423	6400

				zadaszony		
Z-9/7	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/8	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/9	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/10	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/11	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/12	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/13	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/14	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/15	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/16	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/17	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/18	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/19	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/20	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/21	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/22	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/23	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/24	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/25	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/26	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/27	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/28	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/29	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/30	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/31	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/32	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/33	11,0	0,1	0,0	423	6400	

				zadaszony		
Z-9/34	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/35	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/36	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/37	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/38	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/39	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/40	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/41	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/42	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/43	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/44	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/45	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/46	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/47	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/48	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/49	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/50	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/51	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/52	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/53	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/54	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/55	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/56	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/57	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/58	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/59	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/60	11,0	0,1	0,0	423	6400	

				zadaszony		
	Z-9/61	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/62	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/63	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/64	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/65	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/66	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/67	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/68	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/69	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
4.	Z-9/70	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/71	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/72	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/73	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/74	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/75	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/76	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/77	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/78	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/79	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/80	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/81	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/82	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/83	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/84	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/85	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/86	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
5.	Z-9/87	10,0	0,5	0,0	423	6400

				zadaszony		
	Z-9/88	10,0	0,5	0,0 zadaszony	423	6400
6.	Z3/69M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	320	8160
7.	Z3/70M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8160
8.	Z3/29M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8160
9.	Z3/71M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8160
10.	Z3/72M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8160
11.	Z3/73M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	320	8250
12.	Z3/74M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8250
13.	Z3/11M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8250
14.	Z-9/89	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
15.	Z-9/90	10	0,4	0,0 zadaszony	295	8250
16.	Z-9/91	14	0,9	0,0 zadaszony	300	8250

VIII. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PM.

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	PM/9	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	2000
	PM/10	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	2000
	PM/15	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	2000
2.	PM/18	9,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/19	9,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/43	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/44	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/45	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/46	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/47	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/48	4,0	0,6	0,0	293	1600

				zadaszony		
3.	PM/ED/1	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	1000
	PM/ED/2	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	1000
	PM/ED/3	4,0	0,6	0,0 zadaszony	293	1000
4.	PM/HT/1	11,0	0,6	0,0 zadaszony	303	1600
	PM/HT/2	4,0	0,6	0,0 zadaszony	293	1600

IX. Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3 - HPT H100

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	H100/1	8,5	0,2	0,0 zadaszony	293	8300
2.	H100/2	8,5	0,25	0,0 zadaszony	293	8300
3.	H100/3	8,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
4.	H100/4	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
5.	H100/5	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
6.	H100/6	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
7.	H100/7	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
8.	H100/8	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
9.	H100/9	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
10.	H100/10	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
11.	H100/11	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
12.	H100/12	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
13.	H100/13	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
14.	H100/14	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
15.	H100/15	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
16.	H100/16	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
17.	H100/17	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500

18.	Z-3/68	11,1	0,63	0,0 zadaszony	293	8300
-----	--------	------	------	------------------	-----	------

X. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PY

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	H400/01	7,5	0,22	0,0 zadaszony	317	8500
2.	H400/02	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
3.	H400/03	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
4.	H400/04	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
5.	H400/05	7,5	0,17	0,0 zadaszony	293	8500
6.	H400/06	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
7.	H400/07	7,5	0,22	0,0 zadaszony	317	8500
8.	H400/08	7,5	0,22	0,0 zadaszony	317	8500
9.	H400/09	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500

Zup. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA